



polikey®
stozzatura
slotting

PROGRAMMA DI UTENSILI E PORTAUTENSILI PER LA STOZZATURA

SLOTING TOOLS AND TOOLHOLDERS PROGRAM



PROGRAMMA COMPLETO MONO TAGLIENTE

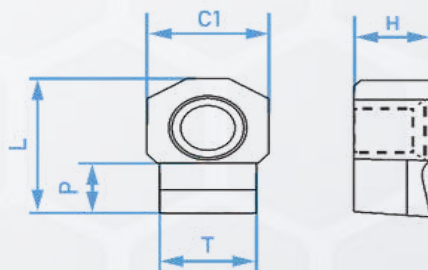
COMPLETE PROGRAM FOR CONVENTIONAL MONO CUTTING EDGE

INSERTI **PLKIN**

PLKIN INSERT

Gli inserti PLKIN sono realizzati in metallo duro con rivestimento in TIN, a differenza della maggior parte degli inserti che si trovano in commercio. Ciò garantisce ai nostri inserti la massima resistenza alla compressione e alle sollecitazioni che intervengono durante la lavorazione.

PLKIN inserts are made of carbide with TIN coating, unlike the most of the inserts available on the market. This guarantees our inserts the maximum resistance to compression and to the stresses that occur during processing.



CODICE Code	DIM. INS. T*	C1	H	L	P	TOLLERANZA STANDARD Standard tolerance	N°xPACCO Q.ty x pack	REF. PORTA INSERTO STOZZE Tool holder slotting ref	REF. PORTA INSERTO CNC Tool holder CNC ref
PLKIN30	3	6	4,7	7	2	H7/C11	2	PLKS1603	PLKT50
PLKIN40	4	6	4,7	8	3	H7/C11	2	PLKS160	PLKT60
PLKIN50	5	6	4,7	8	3,2	H7/C11	2		
PLKIN60	6	10	6,3	13,8	4,9	H7/C11	2	PLKS220	PLKT100
PLKIN80	8	10	6,3	13,8	5,2	H7/C11	2		
PLKIN100	10	13	9,4	18,5	6,2	H7/C11	2	PLKS250	PLKT140
PLKIN120	12	13	9,4	18,5	7,2	H7/C11	2		

*Dimensioni intermedie, in pollici, o decimali, a richiesta.

** D10, H9 o altre tolleranze a richiesta.

*Intermediate dimensions, in inches, or decimals, on request.

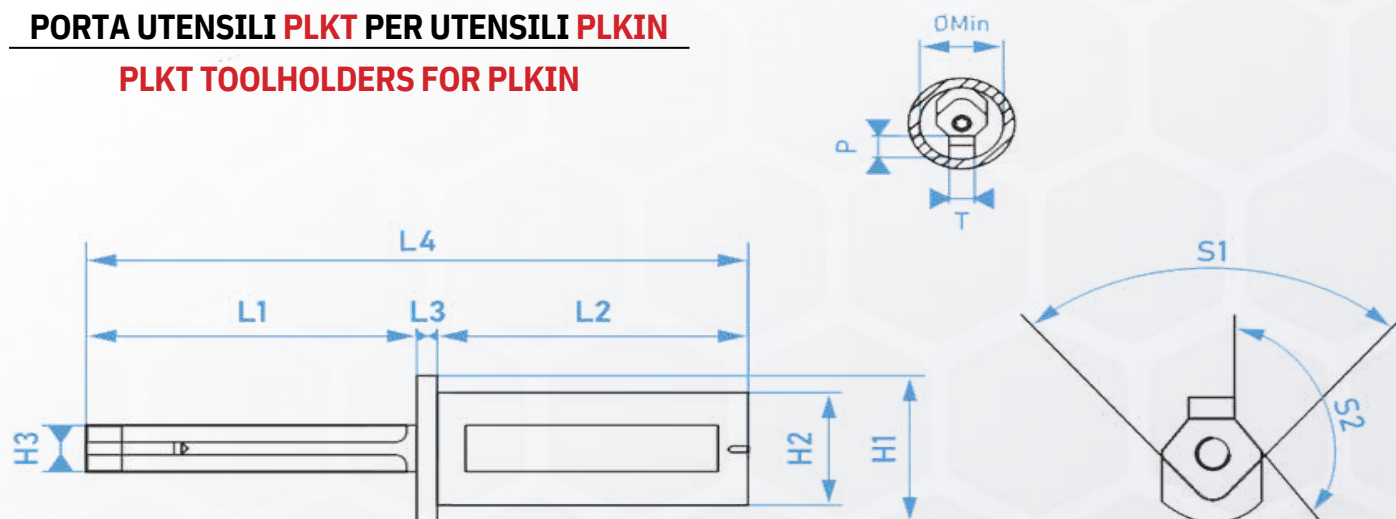
**D10, H9 or other tolerance on request.

PROGRAMMA APPLICAZIONE MACCHINE CNC

CNC LATHE MACHINE TOOLS APPLICATION

PORTA UTENSILI **PLKT** PER UTENSILI **PLKIN**

PLKT TOOLHOLDERS FOR PLKIN



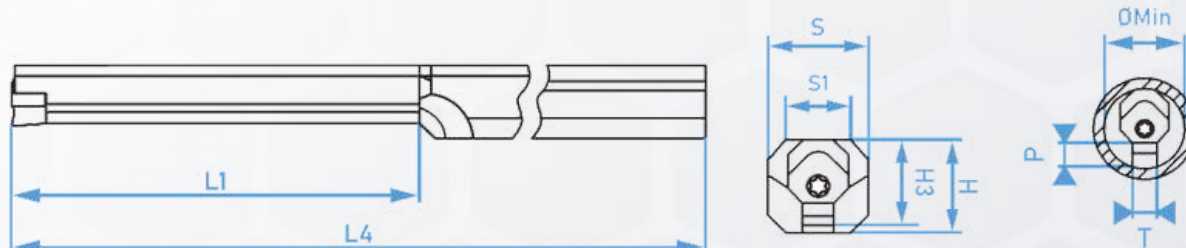
CODICE Code	DIM. INS. T	CODICE INSERTO	Ø MIN	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	S1	S2	TORX SCREW
PLKT50	3	PLKIN30	9,9	50	56	5	111	35	25	9,2	90°	135°	2,5x10
PLKT60	4	PLKIN40	11,4	60	56	5	121	35	25	10	90°	135°	2,5x10
	5	PLKIN50	11,8										
PLKT100	6	PLKIN60	17,9	100	56	5	161	35	25	14	120°	135°	4x15
	8	PLKIN80	18,4										
PLKT140	10	PLKIN100	23,8	140	56	5	201	35	25	20	120°	135°	6x18
	12	PLKIN120	24,2										

PROGRAMMA APPLICAZIONE MACCHINE STOZZATRICI

SLOTING MACHINE TOOLS APPLICATION

PORTA UTENSILI **PLKS** PER UTENSILI **PLKIN**

PLKS TOOLHOLDERS FOR PLKIN



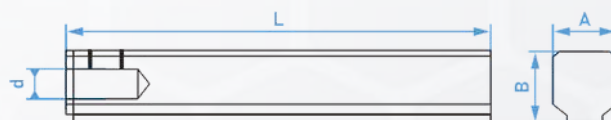
CODICE Code	DIM. INS. T	INS.	Ø MIN	H	H3	S	S1	L1	L4	TORX
PLKS1603	3	PLKIN30	9,9	12	9,3	12	8,2	40	160	2,5X10
PLKS160	4	PLKIN40	11,4	12	10	12	7	60	160	2,5X10
	5	PLKIN50	11,8							
PLKS220	6	PLKIN60	17,9	15		12			220	4X15
	8	PLKIN80	18,4							
PLKS250	10	PLKIN100	23,8	20		14			250	6X18
	12	PLKIN120	24,2							

PROGRAMMA APPLICAZIONE MACCHINE STOZZATRICI

SLOTING MACHINE TOOLS APPLICATION

PORTA UTENSILI **PLKS** PER UTENSILI **PLKDB**

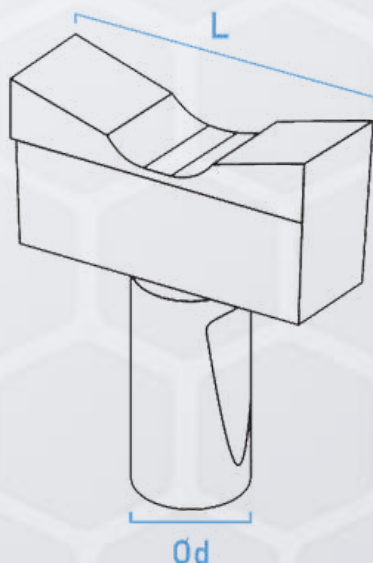
PLKS TOOLHOLDERS FOR PLKDB



CODICE Code	DIMENSIONE UTENSILE Toolsize	CODICE INSERTO Insert code	A	B	L	VITE Screw
PLKS4040	4	PLKDB04	14	19	200	M5
PLKS5050	5	PLKDB05	14	19	200	M5
PLKS6060	6	PLKDB06	14	19	200	M6
PLKS8080	8	PLKDB08	14	19	200	M8
PLKS1010	10	PLKDB10	18	28	250	M10
PLKS1212	12	PLKDB12	22	34	250	M10
PLKS1414	14	PLKDB14	25	35	300	M12
PLKS1616	16	PLKDB16	25	40	350	M12
PLKS1818	18	PLKDB18	30	45	375	M14
PLKS2020	20	PLKDB20	35	50	430	M14
	22	PLKDB22				
	24	PLKDB24				
	26	PLKDB26				
	28	PLKDB28				
	30	PLKDB30				

UTENSILI DOPPI TAGLIENTI **PLKDB**

PLKDB DOUBLE CUTTING TOOLS



CODICE INSERTO Insert code	TOLLERANZA STANDARD* Standard tolerance	DIMENSIONE UTENSILE ** Toolsize	L	D
PLKDB04	H7/C11	4	11	4
PLKDB05	H7/C11	5	12	5
PLKDB06	H7/C11	6	18	6
PLKDB08	H7/C11	8	21	8
PLKDB10	H7/C11	10	30	10
PLKDB12	H7/C11	12	38	12
PLKDB14	H7/C11	14	40	14
PLKDB16	H7/C11	16	45	16
PLKDB18	H7/C11	18	55	18
PLKDB20	H7/C11	20	65	20
PLKDB22	H7/C11	22	65	20
PLKDB24	H7/C11	24	65	20
PLKDB26	H7/C11	26	65	20
PLKDB28	H7/C11	28	65	20
PLKDB30	H7/C11	30	65	20

* D10, H9 o altre tolleranze a richiesta.

**Dimensioni intermedie, in pollici, o decimali a richiesta.

*D10, H9 or other tolerance on request.

**Intermediate dimensions, in inches, or decimals on request.

PLKSKIT PER STOZZATRICI

PLKSKIT SLOTING MACHINES

CODICE Code		TOLLERANZA Tolerance
PLKSKIT		H7/C11
DESCRIZIONE Description	ELENCO KIT List kit	QUANTITÀ Q.ty item
Porta inserto / Tool holder CH 3	PLKS1603	1
Porta inserto / Tool holder CH 4-5	PLKS160	
Porta inserto / Tool holder CH 6-8	PLKS220	
Porta inserto / Tool holder CH 10-12	PLKS250	
Inserto / Insert 3	PLKIN30	2
Inserto / Insert 4	PLKIN40	
Inserto / Insert 5	PLKIN50	
Inserto / Insert 6	PLKIN60	
Inserto / Insert 8	PLKIN80	
Inserto / Insert 10	PLKIN100	
Inserto / Insert 12	PLKIN120	
Altre combinazioni possibili / Other combinations are possible		



PLKTKIT PER TORNII E CNC

PLKTKIT CNC MACHINE TOOLS

CODICE Code		TOLLERANZA Tolerance
PLKTKIT		H7/C11
DESCRIZIONE Description	ELENCO KIT List kit	QUANTITÀ Q.ty item
Porta inserto / Tool holder CH 3	PLKT50	1
Porta inserto / Tool holder CH 4-5	PLKT60	
Porta inserto / Tool holder CH 6-8	PLKT100	
Porta inserto / Tool holder CH 10-12	PLKT140	
Inserto / Insert 3	PLKIN30	2
Inserto / Insert 4	PLKIN40	
Inserto / Insert 5	PLKIN50	
Inserto / Insert 6	PLKIN60	
Inserto / Insert 8	PLKIN80	
Inserto / Insert 10	PLKIN100	
Inserto / Insert 12	PLKIN120	
Altre combinazioni possibili / Other combinations are possible		



SUGGERIMENTI MONTAGGIO

ASSEMBLY INSTRUCTION



Verifica il giusto accoppiamento portautensile ed inserto.

Check that insert and tool holder are matching.



Inserire la vite Torx di serraggio.

Insert the Torx screw.



Mantenere premuto il tagliente sulla battuta del portautensile durante il serraggio della vite.

Press and hold the insert on the edge of the tool holder during the tightening of the screw.

PARAMETRI DI TAGLIO PER STOZZATURA

CUTTING PARAMETERS FOR SLOTTING

	ALLUMINIO Alluminium	ACCIAIO TENERO Soft steel	GHISA Cast iron	ACCIAIO COMUNE Common steel	ACCIAIO BONIFICATO Hardened steel	ACCIAIO INOX Inox	PLASTICA Plastic	BRONZO OTTONE Bronze Brass
Velocità di taglio consigliata (mm/min) Cutting speed (mm/min)	10.000	8.000	6.000	6.000	5.000	5.000	10.000	7.000
Incremento consigliato (mm) Recommended feed (mm)	0,2	0,11	0,13	0,08	0,06	0,06	0,25	0,1
Incremento max. consigliato (mm) Max recommended feed (mm)	0,25	0,15	0,2	0,12	0,08	0,08	0,3	0,15
Incremento min. consigliato (mm) Min. recommended feed (mm)	0,15	0,06	0,06	0,04	0,03	0,03	0,2	0,05
ADEGUARE GLI INCREMENTI A SECONDA DELLA DIMENSIONE DELLA STOZZATURA Adjust the feeds according to the size of the slotting								



polikey®

stozzatura
slotting

STOZZATURA DI PROFILI SPECIALI

SLOTING TOOLS FOR SPECIAL PROFILES

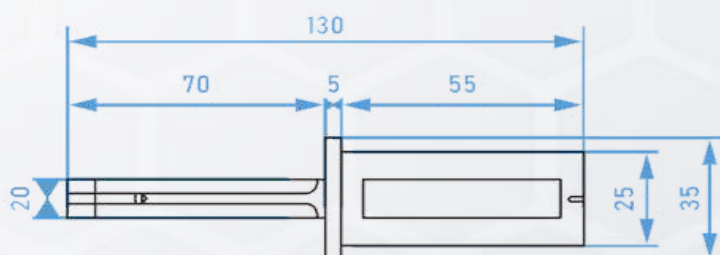
PLKTD70

Utensile per dentare e scalanare fino a modulo 5.

Per torni e centri di lavoro.

Insert for toothing up to module 5.

Suitable for lathe and CNC machines



DIN 5480 from module 1,5 to 5 up to Z120
 DIN 5481 up to diam. 150
 DIN 5482 from module 1,5 to 5 up to 100x94
 Double square from 20 to 80 mm
 Double hexagon from 20 to 80 mm
 Triple square from 30 to 100 mm
 NF E22-141 from module 1,5 to 5 up to diam. 130
 ANSI B92 from module 1,27 to 5
 Cuna B129, SAE J500, and much more...



PORTA UTENSILI Tool holder	INSERTO PER PROFILI SPECIALI Insert for special profiles
PLKTD70	PLKINSPEC



info@aiebv.com

T +31 (0)165 224140

www.aiebv.com

AKKERMANS INDUSTRIAL ENGINEERING B.V.

Vijfhuizenberg 103A • 4708AJ Roosendaal (Noord-Brabant) • Nederland

T (+31) 0165 224140 • info@aiebv.com • www.aiebv.com

KvK 20040320 • BTW nr. 005358012B01 • IBAN NL33 RABO 0141 2525 10 • BIC RABONL2U