

MG-100

259

2026-1

magafor innovations

catalogi.online



OUTILLAGE MAGAFOR S.A.
Made in France since 1937

Nieuw
2025
(9-13)

magafor



AKKERMANS
INDUSTRIAL ENGINEERING



ISO material classification

P	Aciers / Steels Aceros / Acciai
M	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables
K	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa
	Aluminium Alluminio
N	Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronze / Bronzo
	Cuivre / Copper Cobre / Rame
S	Super alliages / Super alloy Super aleación / Super leghe Inconel Nimonic Waspaloy
H	Acier traité Treated steel Acero tratado Acciai temprati

Conditions d'utilisation / Recommendations for the use Condiciones de utilización / Parametri di lavorazione

Centrage / Centering / Centrado / Centratura ➤ p. 17

Chanfreinage / Countersinking ➤ p. 48 - 49
Avellanado / Sbavatura

Perçages étagés / Step drilling ➤ p. 74
Brocas escalonadas / Punte a gradino

MULTI-V® ➤ p. 91

Bi◀▶face ➤ p. 103

microforce ➤ p. 108

Micro forets / Micro drills ➤ p. 141
Micro brocas / Micro-punte

Alésage / Reaming ➤ p. 149
Escariado / Alesatura

New 2025

MULTI-V®

10 opérations !
magafor innovations

Nouvelles dimensions
New dimensions

Nuevas dimensiones • Nuove dimensioni

40 - 60°

Ø 0,1 ~ 0,4

Page *Página* ➤ **94**

90°

increment

0,05 - Ø 0,15 ~ 1,45

Page *Página* ➤ **92**



New 2025

Fraise à noyer 5 dents

82° - 90°

5 flutes countersinks

Avallanadores de 5 labios

Frese coniche con 5 denti

Les fraises 5 dents magafor sont spécialement destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titane et alliages de titane). Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide !

The magafor 5 flutes countersinks are designed for machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titan and titanium alloy). Improved performances for standard machinings, 70% faster!

Los avellanadores magafor con 5 labios están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y aleaciones de titanio). ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!

Le frese magafor con 5 denti sono indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y leghe di titanio). Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!

Page *Página* **50**

Nouvelles dimensions New dimensions

*Nuevas dimensiones
Nuove dimensioni*

82° - 90°

Ø 35 - 40 - 50

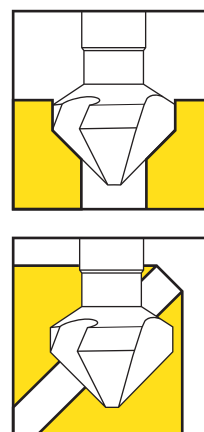
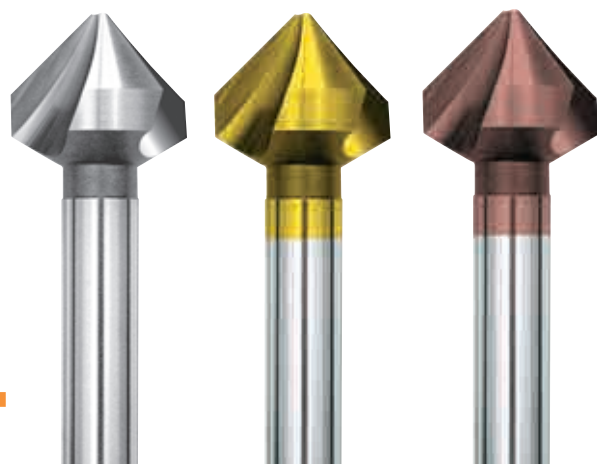
Géométrie 5 dents exclusive
5 flutes exclusive geometry
Geometria exclusiva de 5 labios
Geometria a 5 denti esclusiva



Profil constant détalonné =
réaffûtages nombreux
Constant profil relief =
great many regrinds
Perfil con destalonado constante =
Numerosos reafilados
Profilo costante spogliato =
numerosa riaffilature

Queue 3 plats =
serrage efficace
3 Flatted shank =
effective holding
3 plannos = sujecion efectiva
3 piani = bloccaggio efficace

New 2025



TRI-DENT

Fraises à noyer anti vibrations 90° 90° countersinks anti vibrations

Avellanadores antivibración a 90° • Svasatori a passo variabile a 90°

60° Page *Página*

> 54

XL Page *Página*

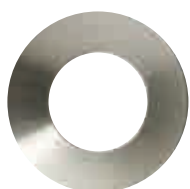
> 54

Carbure / Carbide
metal duro **Page** *Página*

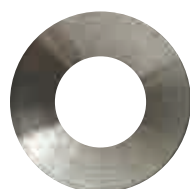
> 55



Standard



Anti vibration



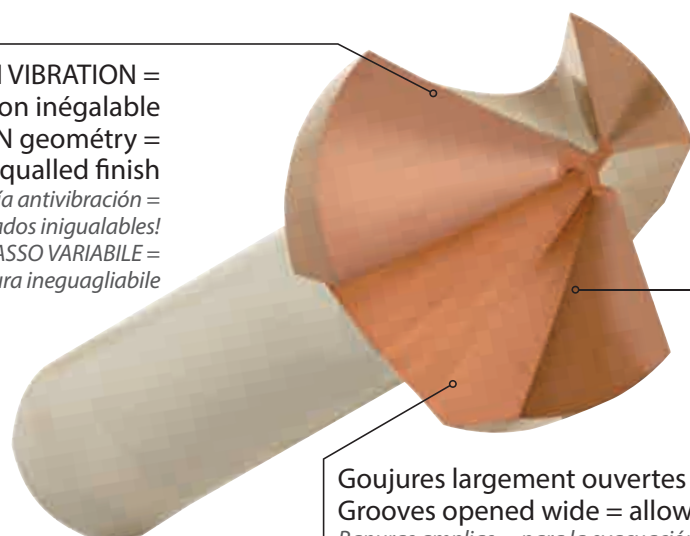
Competitor

Géométrie ANTI VIBRATION =
finition inégalable

ANTI VIBRATION geometry =
unequalled finish

Geometría antivibración =
¡acabados inigualables!

Geometria a PASSO VARIABILE =
finitura ineguagliabile



Profil constant détalonné =
réaffûtages nombreux
Constant profil relief =
great many regrinds

Perfil con destalonado constante =
Numerosos reafilados
Profilo costante spogliato =
numerosa riaffilature

Goujures largement ouvertes = fort dégagement des copeaux
Grooves opened wide = allows strong chips a way out

Ranuras amplias = para la evacuación de la viruta
Scanalature molto distanziate = rapida eliminazione dei trucioli

New 2025

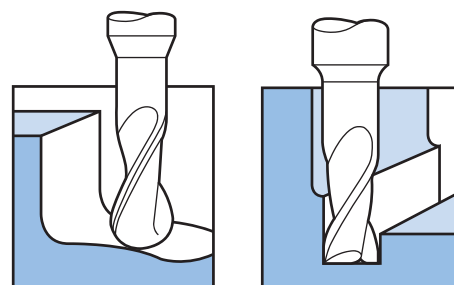
OPTI-MAG

Dans les conditions d'usinages les plus difficiles, des centaines d'essais ont été menés pour aboutir aux nouvelles fraises OPTIMAG. Elles offrent le meilleur compromis vitesse / avance d'utilisation pour obtenir les états de surface et la précision souhaités, tout en assurant une plus grande durée de vie à l'outil.

Under the most difficult machining conditions, hundreds of tests were carried out to produce the new OPTIMAG milling end mills. They offer the best compromise of speed/advance of use to obtain the desired surface states and precision, while ensuring a longer tool life.

En las condiciones de mecanizado más difíciles, se han realizado centenares de ensayos para obtener las nuevas fresas OPTIMAG. Ofrecen el mejor compromiso velocidad/ avance para obtener los estados de superficie y la precisión deseados, garantizando al mismo tiempo una mayor vida útil de la herramienta.

Inelle condizioni di lavorazione più difficili, sono state effettuate centinaia di prove per giungere alle nuove frese OPTIMAG. Offrono il miglior compromesso velocità/ avanzamento di utilizzo per ottenere gli stati superficiali e la precisione desiderati, garantendo nel contempo una maggiore durata di vita all'utensile.



Fraises droites toriques Square end-tools with corner radius

*Fresas de forma recta con radio torico
Frese a testa piana toriche*

Page *Página* ➤ 110

Fraises hémisphériques Ball-end miniature end-mills

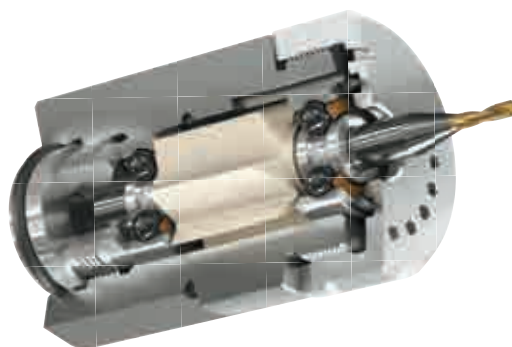
*Fresas punta esférica
Frese a testa semisferica*

Page *Página* ➤ 126

Mini-Broches haute vitesse High speed mini-spindles

*Minihusillo de alta velocidad
Mini-mandrini ad alta velocità*

Page *Página* ➤ 142



New 2025



Micro forets • Micro drills

Micro brocas • Micro-punte

Page *Página* > **138 - 139**

Extension 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm

Extensión 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm

Estensione 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm



New 2025



Alésoirs avec lubrification interne Reamers with internal lubrication

Escariadores con refrigeración interna •
Alesatori con lubrificazione interna

Nouvelles dimensions New dimensions

Nuevas dimensiones
Nuove dimensioni



Ø 2,98 ~ 3,02

Page *Página* > **156-157**

SERIE H7

Ø 3,0 ~ 3,7

Page *Página* > **154-155**



New 2025



info@aie-export.com

T +31 (0)165 - 224140

(GMT+1)

www.aie-export.com

AKKERMANS INDUSTRIAL ENGINEERING B.V.

Vijfhuizenberg 103A • 4708AJ ROSENDAAL (Province of North-Brabant) • THE NETHERLANDS

T +31 (0)165 - 224140 • info@aie-export.com • www.aie-export.com

BRN 20040320 • VAT no. 005358012B01 • IBAN NL33 RABO 0141 2525 10 • BIC RABONL2U