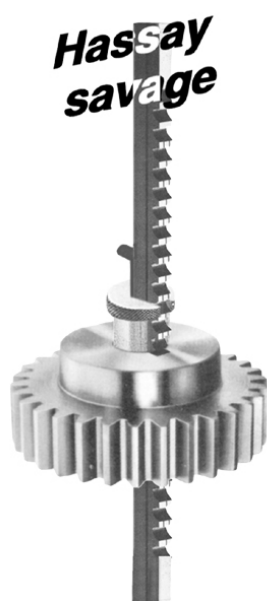


2026/02/25



**HS**  
**Brootsen**

Onderstaande tabel geeft een overzicht welke spiebaanbreedte standaard bij welk gatdiameter thuishoort volgens **DIN 6885**, met daar-bij de rugbreedte van de drukfrees en bus. **\*SPECIAAL BUSSEN OF FREZEN** voor overmaatse of ondermaatse spieën verkrijgbaar.

### **METRISCHE MATEN** **SPIEBAANDRUKFREZEN EN BUSSEN**

| DIAMETER<br>GAT                    | SPIEBAAN<br>BREEDTE | RUGBREEDTE<br>STANDAARD |
|------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| 6<br>7<br>8                        | 2                   | I                       |
| 9<br>10                            | 3                   | I                       |
| 11<br>12<br>13                     | 4                   | II                      |
| 14<br>15<br>16<br>17<br>18*<br>19* | 5                   | II                      |
|                                    | 5 * (III)           |                         |
| 17*<br>18<br>19<br>20<br>22        | 6                   | III                     |
|                                    | 7 * (III)           |                         |
| 24<br>25<br>26<br>27<br>28<br>30   | 8                   | III                     |

| DIAMETER<br>GAT                           | SPIEBAAN<br>BREEDTE | RUGBREEDTE<br>STANDAARD |
|-------------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| 32*<br>34*<br>35*<br>36*<br>38*           | 5/6/7/8 *<br>(III)  |                         |
| 32<br>34<br>35<br>36<br>38                | 10                  | IV                      |
| 40<br>42<br>44                            | 12                  | IV                      |
| 45<br>46<br>48<br>50<br>52*<br>54*<br>55* | 14                  | IV                      |
| 50*<br>52<br>54<br>55<br>56<br>58         | 16                  | V                       |
| 60<br>62<br>64<br>65                      | 18                  | V                       |

| DIAMETER<br>GAT            | SPIEBAAN<br>BREEDTE | RUGBREEDTE<br>STANDAARD |
|----------------------------|---------------------|-------------------------|
| 70<br>75                   | 20                  | VI                      |
| 80<br>85                   | 22                  | VI                      |
|                            | 24 * (VI)           |                         |
| 90<br>95                   | 25                  | VI                      |
| 100<br>105<br>110<br>115   | 28                  | VII                     |
| 115*<br>120<br>130<br>210* | 32                  | VIII                    |
| 140                        | 36                  | IX                      |
| 150                        | 40                  | IX                      |
| 210                        | 45                  | IX                      |

Standaard worden de drukfreesen geleverd in kwaliteitslegering M2 met spaanhoek  $\pm 15^\circ$ .  
Afwijkende type, kwaliteiten, passingen en spaanhoeken voor seriewerk op aanvraag

#### **VOORDELEN VAN DRUKFREZEN:**

- geen dure machine nodig, echter een universeel bruikbare brootspers.
- spiebanen zuiver op maat, nauwkeurigheid gecentreerd volgens DIN-normen.
- economisch, voor zowel een enkele spiebaan als voor seriewerk.
- één frees voor verschillende soorten materiaal, o.a. staal, gietijzer, aluminium, messing etc.