

2026/03/03

Brootsen

WERKMETHODE SPIEBAANDRUKFREZEN

- 1** Passende geleidebus in asgat schuiven. Het vrije uiteinde van de bus aan de bovenkant laten uitsteken. De drukfrees in de geleidebus steken en het geheel onder de plunjer plaatsen. Zorg voor een goede stabiele ligging van het werkstuk t.o.v. de doorvoeropening van de twee oplegblokken.
- 2** Drukfrees smeren met goede kwaliteit brootsolie. De drukfrees in gat brengen tot eerste tand werkstuk raakt en zorgen dat de rug goed steunt in de geleidebus.
- 3** Drukfrees 1/3 doorstoten. Persdruk opheffen opdat de frees zich zonodig kan richten. Drukfrees 2/3 doorstoten en aan onderzijde opvangen i.v.m. beschadigen door vallen van de frees. De plunjer van de cylinder niet op de bus of lip van de vulplaat aandrukken i.v.m beschadiging.
- 4** Drukfrees reinigen: spaanders verwijderen.
- 5** Voor meerdere doorgangen medegeleverde vulplaten gebruiken.
- 6** Het resultaat

In nauwelijks 1 minuut heeft U een precies in het midden liggende spiebaan volgens DIN/ISO gebrootst zonder gebruik van een speciaal-machine

De drukfreestypen met dezelfde cijferaanduiding, hebben gelijke rugbreedte en kunnen in geleidebussen met dezelfde cijferaanduiding worden gebruikt. Daardoor wordt een bepaalde overlapping verkregen, wat nuttig is wanneer in bepaalde diameters grotere of kleinere spiebanen dan volgens norm moeten worden gefreesd.

Voorbeeld

Bij een gatdiameter van 42 mm hoort volgens DIN 6885 een spiebaanbreedte van 12 mm. U dient dus te gebruiken een geleidebus type 42 mm IV en een spiebaandrukfrees 12 mm IV.

Bij een aantal bussen en drukfreesen, zijn ook combinaties mogelijk die afwijken van de DIN-norm, mits de rugbreedte overeenkomt om onder of overmaatse spiebanen te maken.

B.v. bij een gatdiameter van 19 mm hoort volgens DIN 6885 een spie van 6 mm (broots en bus zijn standaard rugtype III). Men kan echter ook volgens tabel een frees van 8 mm en een frees van 5 mm gebruiken, omdat deze beide te leveren zijn met rugbreedte III (5 III is special) en dus passen in bus 19 III.

Daarnaast is bus 19mm als spec. Ook te leveren met rugbreedte II, zodat men tevens bij deze busmaat een drukfrees kan gebruiken van 5 mm type II of 4 mm II.

Met deze diverse combinaties, kan men dus in een gat van 19 mm, 4 verschillende mm spiebanen brootsen, nl. 4, 5, 6 en 8 mm of zelfs een inchmaat spie met rugtype III, b.v. 3/16, 1/4, 5/16 of 3/8.

