

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör

Quick-change tool holders and accessories



Werkzeugträgerkopf Turret head	Drehstahlhalter Turning tool holder	Bohrstahlhalter Drilling tool holder	Einlegeprisma Insert prism
K	D	B	P
Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.
[kg]	a l [mm] [mm]	d max. l [mm] [mm]	d max. l [mm] [mm]
K00 (Aa)	0,40	D00 12 50	0,20
K11 (A)	1,50	D11 16 75 D11 16 90 D11 20 75 D11 20 90	0,55 0,60 0,65 0,80
K15 (E)	3,20	D15 16 100 D15 20 100 D15 25 100	0,75 1,20 1,35
K22 (B)	4,80	D22 25 120 D22 25 140 D22 32 120 D22 32 140	1,65 1,90 1,85 2,20
K33 (C)	11,00	D33 32 150 D33 32 170 D33 40 150 D33 40 170 D33 45 170	3,35 3,85 4,00 4,60 4,70
K44 (D1)	17,30	D44 40 180 D44 50 180 D44 63 180	6,00 6,60 7,90
K55 (D2)	27,00	D55 50 220 D55 63 220	10,10 12,60

mit Einlegeprisma
verwendbar
usable with insert prism



Abstechhalter Cutting off holder	Schwerthalter Cutting off holder	Bohrstangenhalter Boring bar holder	Morsekonus-Hülse Morse taper bush
AS	SH	BS	H
Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.
[kg]	h [mm]	d l [mm] [mm]	d MK [mm]
AS00/A00	0,25	BS00 15 50 BS00 16 50	0,20 0,20
AS11/A0	0,70	SH11 26	0,80
AS15/M0	1,35	BS15 30 100 BS15 40 100	1,40 2,10
AS22/A2a	1,80	SH22 26 SH22 32	1,50 1,60
AS33/A3a	2,55	SH33 32	2,50
		BS33 40 160 BS33 50 160	4,85 5,50
			H33 40 3 H33 40 4 H33 50 3 H33 50 4 H33 50 5
			0,90 0,70 1,85 1,60 1,65
		BS44 63 180	9,20
			H44 63 5
			3,10
		BS55 63 220	13,00
			H55 63 5
			3,10

*für Bohrstahlhalter
verwendbar
*usable for drilling
tool holder



Ausdrehstange Boring bar	Rückzugstahlhalter Außengewinde Thread-cutting device for external thread	Rückzugstahlhalter Innengewinde Thread-cutting device for internal thread			
A	R FG	R IG			
Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.			
d l q [mm] [mm] [mm]	[kg]	[kg]			
A11 30 250 12	1,40	R11/FG/I	1,25	R11/IG/I	1,60
		R15/FG/I	1,70	R15/IG/I	1,90
A22 40 500 12	4,80	R22/FG/II	4,10	R22/IG/II	3,30
A33 40 500 12 A33 50 500 20	4,80 7,30	R33/FG/IV	5,10	R33/IG/IV	5,80
A44 63 600 20	14,00				

mit je einem geraden und
schrägen Werkzeugvierkant
with each a straight and
slanted tool shaft