

Technische Daten des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters

Technical data of AXA quick-change tool holders

Größe (AXA / Multifix)	Dimension		00/Aa	11/A	
Drehstahlhalter Größe	Tool holder dimension		D12	D16	D20
Antriebsleistung max.	Max. power	PS/kW	1,5/1,1	3/2,2	
Schlittenbreite max.	Max. slide width	z [mm]	80	100	
Stahlauflege	Steel cover	A [mm]	6	9	10
Bohrung normal	Normal bore hole	Bn [mm]	13	20	
Bohrung max.	Max. bore hole	Bmax [mm]	-	35	
Tiefe der Bohrung max.	Max. depth of bore hole	Ta [mm]	-	35	
Gesamthöhe	Total height	Gh [mm]	37	54	
Gesamtbreite max.	Max. total width	Gb [mm]	70	100	
Ausladung max.	Max. jib length	AL [mm]	30	48	
Gewicht ohne Wechselhalter	Weight without change tool holder	[kg]	0,34	1,4	
Verstellbarkeit der Höhe	Adjustability of height	VH [mm]	10	15	14
Höhe des Arbeitsstahls max.	Max. height of tool	h [mm]	12	16	20
Durchmesser des Zentralkörpers	Diameter of main body	[mm]	32	61	
Stichmaß Aufnahme	Inside micrometer intake	S [mm]	34	56,5	

Erforderliches Mindestmaß SH für Stahlhalterhöhe in mm

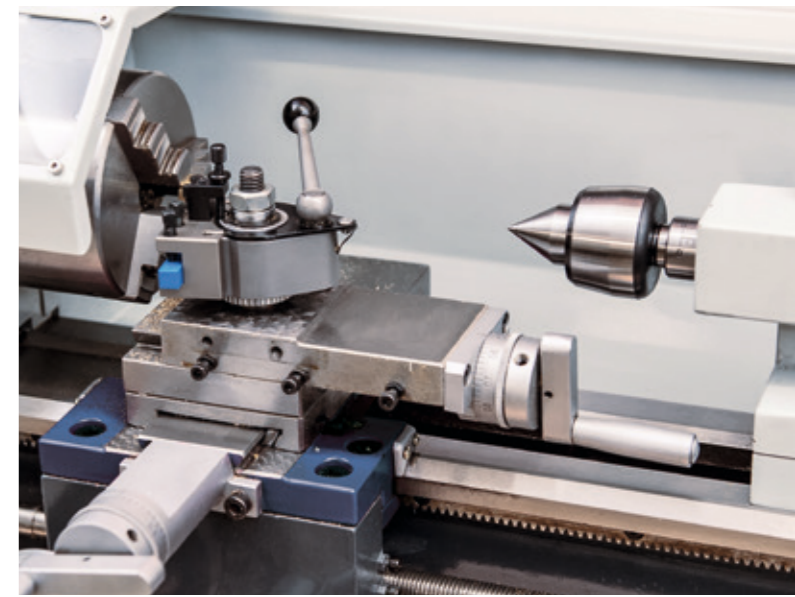
Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe	height of turning tool		00/Aa	11/A		15/E			22/B	
h	h		D12	D16	D20	D16	D20	D25	D25	D32
6	6	[mm]	12	-	-	-	-	-	-	-
8	8	[mm]	14	17	-	18	-	-	-	-
10	10	[mm]	16	19	20	20	20	22	-	-
12	12	[mm]	18	21	22	22	22	24	24	-
(14)	(14)	[mm]	-	23	24	24	24	26	26	-
16	16	[mm]	-	25	26	26	26	28	28	-
20	20	[mm]	-	-	30	-	30	32	32	33
25	25	[mm]	-	-	-	-	-	37	37	38
32	32	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	45
40	40	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
45	45	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
50	50	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
63	63	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-



Drehstahlhalter D00/12/50 während der Bearbeitung

Turning tool holder D00/12/15 during processing



Auch für kleinere Drehmaschinen das passende Schnellwechsel-Stahlhalter System

The right quick-change tool holder system for smaller turning machines as well

Vorteile der AXA Schnellwechsel-Stahlhalter

Advantages of AXA quick-change tool holders

- schneller Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden
- Quick tool change that is done in seconds
- Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm über Jahre hinweg
- Repeating accuracy remains less than 0.01 mm over the years
- geeignet für den Einsatz sowohl auf konventionellen als auch CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel
- Suitable for use in both conventional as well as CNC turning machines with manual tool change
- einfaches Justieren des Anstellwinkels für den Drehmeißel, ohne den Drehstahl aus dem Stahlhalter zu demontieren
- Simple adjustment of the shoulder plane for the turning tool without having to take out the turning tool from the tool holder
- 40 verschiedene Spannstellungen durch die Verzahnung im Werkzeugträgerkopf und in den Stahlhaltern
- 40 different clamping positions by the interlocking in the turret head and the tool holders
- einfache Höheneinstellung des Drehwerkzeuges über eine Stellschraube und Kontermutter
- Simple height adjustment of the turning tool by an adjusting screw and locking nut
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Arbeitsraumes
- Presetting of the tools outside of the working area
- Werkzeugwechsel von oben, d. h. Quer- oder Längsschlitten müssen nicht verschoben werden
- Tool change from top - that means cross or transverse slides do not have to be moved