

RICHTWAARDEN VOOR BOREN / TAPPEN

MF Metrisch ISO
- fijne draad

M Metrisch ISO -
schroefdraad

Afmeting M-fijn	Voorboor Ø mm	
	Snijtap	Roltap
3 x 0.34	2.65	
3.5 x 0.35	3.2	
4 x 0.5	3.5	3.8
5X0.5	4.5	4.8
5.5 x 0.5	5.0	
6 x 0.75	5.3	5.7
7 x 0.75	6.3	
8 x 0.75	7.3	7.7
8 x 1	7.0	7.5
9 x 1	8.0	
10 x 0.75	9.3	9.65
10 x 1	9.0	9.5
10 x 1.25	8.8	9.4
11 x 1	10.0	
12 x 1	11.0	11.5
12 x 1.25	10.8	11.4
12 x 1.5	10.5	11.3
14x 1	13.0	13.5
14 x 1.25	12.8	13.4
14 x 1.5	12.5	13.3
15 x 1	14.0	
15 x 1.5	13.5	
16 x 1	15.0	15.5
16 x 1.5	14.5	15.25
18 x 1	17.0	17.55
18 x 1.5	16.5	17.3
18 x 2	16.0	
20 x 1	19.0	
20 x 1.5	18.5	19.3
20 x 2	18.0	19.1
22 x 1	21.0	
22 x 1.5	20.5	
22 x 2	20.0	21.1
24 x 1	23.0	
24 x 1.5	22.5	23.3
24 x 2	22.0	23.1
25 x 1	24.0	
25 x 1.5	23.5	
25 x 2	23.0	
26 x 1.5	24.5	
27 x 1.5	25.5	
27 x 2	25.0	
28 x 1.5	26.5	
28 x 2	26.0	
30 x 1.5	28.5	
30 x 2	28.0	
32 x 1.5	30.5	
32 x 2	30.0	

Afmeting M	Spoed mm	Voorboor Ø mm	
		Snijtap	Roltap
1.6	0.35	1.25	1.45
1.8	0.35	1.45	1.65
2	0.4	1.6	1.8
2.2	0.45	1.75	2.0
2.5	0.45	2.05	2.3
3	0.5	2.5	2.8
3.5	0.6	2.9	3.25
4	0.7	3.3	3.7
4.5	0.75	3.8	
5	0.8	4.2	4.6
6	1	5.0	5.5
7	1	6.0	
8	1.25	6.8	7.4
9	1.25	7.8	
10	1.5	8.5	9.3
11	1.5	9.5	
12	1.75	10.3	11.2
14	2	12.0	13.0
16	2	14.0	15.0
18	2.5	15.5	16.9
20	2.5	17.5	18.9
22	2.5	19.5	20.9
24	3	21.0	22.65
27	3	24.0	
30	3.5	26.5	
33	3.5	29.5	
36	4	32.0	
39	4	35.0	
42	4.5	37.5	
45	4.5	40.5	
48	5	43.0	
52	5	47.0	

Bij toepassing van het boren in RVS dient groter geboord te worden ter voorkoming van tapbreuk. Neem als richtwaarde 0.1- 0.2 mm groter dan tabel weergeeft.