

RICHTWAARDEN VOOR MACHINAAL ZAGEN

Massieve werkstukken

Tandsteek-keuze tabel

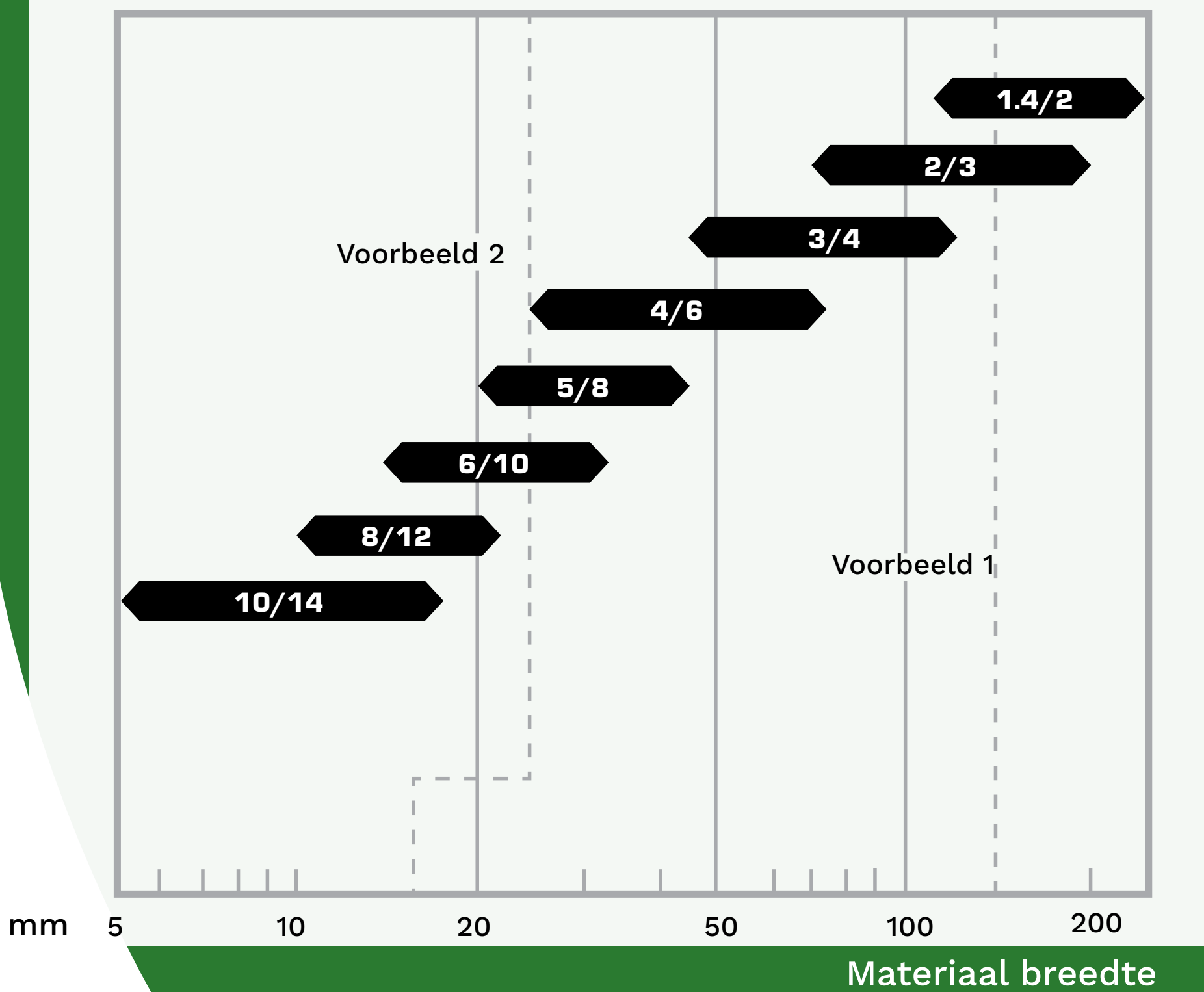
Onderstaande tabel helpt u bij de keuze van de juiste tandsteek bij het zagen van massieve werkstukken.

De meest ideale keuze ligt bij het breedste punt van het veld.

Voorbeeld 1: Bij het zagen van 150 mm (6") stafmateriaal gebruikt u 2/3 tanden per duim (TPI) bij een bandzaag met variable vertanding.

Voorbeeld 2: Bij het zagen van 13 - 20 mm (1/2 - 3/4") dik aluminium, kiest u een bandzaag met 6 tanden of 5/8 tanden per duim.

Zaagt u in zacht materiaal zoals kunststof, aluminium of hout, kies dan een tandsteek die 2 stappen groter is als aanbevolen. Tandsteek per inch (TPI)



MATERIAAL Breedte	CONSTANTE Vertanding	VARIABELE Vertanding
mm	TPI	TPI
5	14	10/14
20	10	6/10
35	6	5/8
50	4	4/6
100	3	3/4
200	2	2/3