

BS-942

BS-942

2026-7

Countersinking • Counterboring

catalogi.online

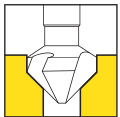


OUTILLAGE MAGAFOR S.A.
Made in France since 1937

**Verzink-
frezen
(45-87)**

**BROOTSEN
PRE-HOLE**

Fraises coniques / Countersinks / Avellanadores / Frese coniche



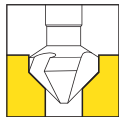
Tri-dent
90°

> p. 50 > 60



30° - 60° - 82°
100° - 120°

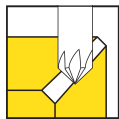
> p. 62 > 65



5 dents / Flutes
Labios / Denti

82° - 90°

> p. 50



Multidents / Multi flutes
Multilabio / Multidenti

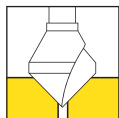
60° - 90°

> p. 61



Aluminium
60° - 82°
90° - 100°
120°

> p. 68 > 69



Universelle

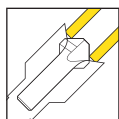
30° - 45° - 60°
82° - 90°
100° - 120°

> p. 70 > 71



À main / Hand / De mano
90°

> p. 66



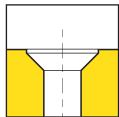
Inter-Ext

90°

> p. 67

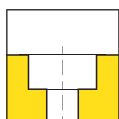
Forets étagés • Fraises à chambrer et lamer / Step drills • Counterbores

Brocas escalonados • Fresas para
ajlojamiento / Punta a gradino • Frese per
sedi di viti



90°

> p. 72 > 79

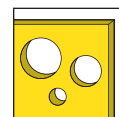


180°

> p. 74 > 79

Forets multi-étagés / Multi-step drills

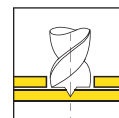
Brocas escalonados / Ustensili
conici a gradini



> p. 82 > 84

Forets à dépointer / Spotweld drills

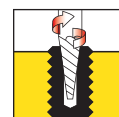
Brocas para eliminar puntos de soldadura /
Utensili per eliminare i punti di saldatura



> p. 86 > 87

Extracteurs de vis / Screw extractors

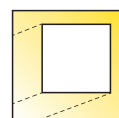
Extractor de tornillos /
Estrattori di viti



> p. 85

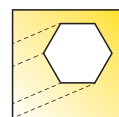
Mini broches / Mini punch broach

Mini-brochas / Mini brocche



Carrées /
Square
Cuadrado /
Quadrato

> p. 80



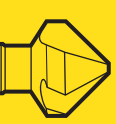
Hexagonales
Hexagonal
Hexagonal
Esagonali

> p. 81

Chanfreinage • Lamage / Countersinking • Counterboring

Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura

Special



Comment choisir sa fraise à chaufreiner ? How to choose your countersink?

¿Cómo elegir una avellanadores? / Come scegliere la frese coniche?

Type

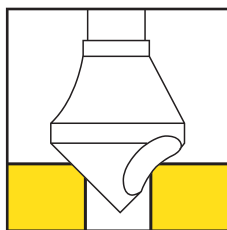
Avantages

A trou With hole

Con agujero

Con foro

> p. 68 - 69



*Spécial
aluminium*

- Pour métaux légers et plastiques
- Pour ébavurage et petits chanfreins
- Meilleur état de surface
- Travaille sans vibrations

- For light metals and plastics
- For deburring and small chamfers
- Best surface finish
- Works without vibrations

- Para la utilización con metales ligeros y plásticos
- Para el avellanado, la ejecución de pequeños chaflanes
- La superficie obtenida es lisa y sin rebabas
- Trabaja sin vibraciones

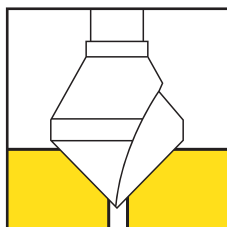
- Per un impiego su leghe leggere e materie plastiche
- Per sbavare è specificamente studiata per la sbavatura, l'esecuzione di piccoli smussi
- L'impronta ottenuta è liscia e non presenta bave
- Lavora senza vibrazioni

Une dent Single flute

De un labio

Con un dente

> p. 70 - 71



Universelle

- Pour bois et plastiques durs
- Peut percer dans les éléments minces
- Facilité de réaffûtage
- Travaille sans vibrations

- For wood and hard plastics
- Can drill in sheet materials
- Easy to resharpen
- Works without vibrations

- Para madera y plástico duro
- Taladrado y avellanado simultáneo en piezas de pequeño espesor
- Facilidad de reafilados
- Trabaja sin vibraciones

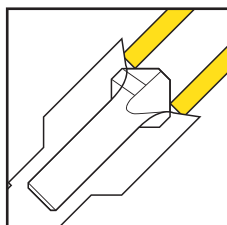
- Per legno e plastica dura
- Foratura e svasatura simultanee nei laminati
- Facilità di reafilature
- Lavora senza vibrazioni

Ebavureur de tubes Pipe deburrers

Avellanadores
de tubos

Sbavatori di tubi

> p. 67



- Ebavurage intérieur / extérieur simultané

- Simultaneous internal / external deburring

- Simultáneamente para producir chaflanes internos y externos de tubos

- Impiego simultaneo, per sbavare interno ed esterno di tubi



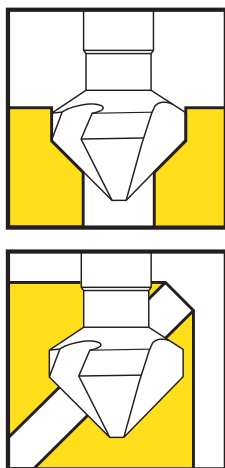


Type

Avantages

3 Dents Flutes Labios Denti

> p. 50 ~ 65



- Goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux
- Coupe cuillère
- Profil constant détalonné (réaffûtages nombreux)
- Travail sans vibrations
- Les dimensions sont adaptées pour noyer les têtes de vis fraisées à 90°.

- Grooves opened wide to allow chips a way out
- High positive cut
- Constant profile relief (a great many regrinds)
- Work without vibrations
- Dimensions are adapted so as to sink the 90° screw caps.

- Ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta
- Corte muy positivo
- Perfil constante destalonado (numerosos reafilados)
- Trabajo sin vibraciones
- Las dimensiones son adaptadas para alojar cabezas de tornillos de 90°.

- Scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli
- Angolo di taglio positivo
- Profilo costante spogliato (numerosi riaffilature)
- Lavoro senza vibrazioni
- Le dimensioni sono quelle per alloggiare le teste delle viti svasate a 90°.

Anti-Vibrations

Antivibración

A passo variabile

> p. 53 ~ 55

- Pour les alliages fereux des vibrations peuvent survenir à l'usinage et générer des petites facettes.
- Les nouvelles fraises ANTI-VIBRATIONS, à division inégale des dents supprime ce phénomène.

- For iron alloys vibrations may happen and generate facets.
- These new ANTI VIBRATION countersinks with unequal division of the flutes avoid this phenomenon.

- En aleaciones férricas pueden haber vibraciones que generan facetas.
- Estos nuevos AVELLANADORES ANTIVIBRACIÓN con paso diferencial evitan este fenómeno.

- Capita invece che nella lavorazione di leghe ferrose insorgano delle vibrazioni : queste danno luogo ad una superficie che presenta piccole sfaccettature.
- I nuovi svasatori A PASSO VARIABILE con una divisione asimmetrica dei denti elimina l'insorgere di questo fenomeno.

New 2025

5 Dents Flutes Labios Denti

> p. 50 - 51

- Géométrie 5 dents exclusive
- Usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB)
- Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide!

- 5 flutes exclusive geometry
- Machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB)
- Improved performances for standard machinings, 70% faster!

- Geometría exclusiva de 5 labios
- Diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB)
- ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!

- Geometria a 5 denti esclusiva
- Per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB)
- Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!





performances

Recommendations
Recomendación
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres
Others
Altre
soluzioni

Vc = vitesse speed velocidad velocità: m/min.

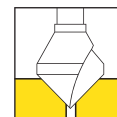
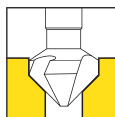
Vf = avance feed avance avanzamento: mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$ Tours par min. Rev. / min.
Giri / min. revoluciones por minuto.

Ébavurage • Chanfreinage Deburring • Countersinking

Desbarbado • Avellanado

Svasatura • Sbavatura



Matière Material Materiale			HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages	Páginas	Page	54 ~ 65		51 ~ 58		50 ~ 64		68 ~ 69		70 ~ 71	
P	Aciers / Steels Aceros / Acciai ≤ 500 N/mm²	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
		Ø 10	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
		Ø 20	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500 ~ 800 N/mm²	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
		Ø 10	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
		Ø 20	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800 ~ 1000 N/mm²	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
		Ø 10	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
		Ø 20	25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm²	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
		Ø 10	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
		Ø 20	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
H	Acier anti-abrasion / Abrasive tough Steel Acero resistente a la abrasión < 420 HB	Vc				12~15	15~20	15~20				
		Ø 10				40	55	55				
		Ø 20				30	35	35				
	Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze Bronce / Bronzo duro	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
		Ø 10			16	16	30	30				
		Ø 20			8	8	16	16				
	Acier traité / Treated steel Acero tratado / Acciai trattati ≥ 60 HRC	Vc					8~10	10~12				
		Ø 10					20	30				
		Ø 20					10	16				
	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
		Ø 10	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
N	Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
		Ø 10	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
		Ø 20	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
	Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
		Ø 10	120	120	150	150			150	150	150	150
		Ø 20	85	85	110	110			110	110	110	110
	Cuivre / Copper Cobre / Rame	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
		Ø 10	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
		Ø 20	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
	Stratifié / Laminated Laminados / Laminati	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10	300	300	300	300			400	400	400	400
N	Nylon PVC / Plastics Plásticos / Plastiche	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
		Ø 20	300	300	300	300			350	350	350	350
		Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
		Ø 20	300	300	300	300			350	350	350	350
		Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
		Ø 20	300	300	300	300			350	350	350	350
		Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
		Ø 20	300	300	300	300			350	350	350	350

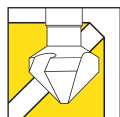




magafor *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

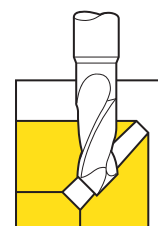
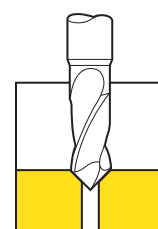
Contournage Contouring

Contorneado
Scontornatura



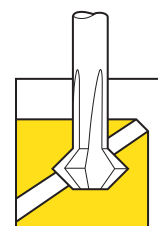
Autres solutions Other solutions

Oltre soluzioni
Altre soluzioni



1 = **MULTI-V**[®]
10 operations

> p. 90 ~ 95

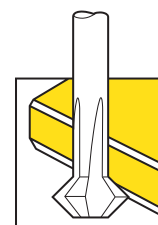


Bi-face

Fraises à chanfreiner
avant et arrière
Front and back
chamfering

Avellanadores
frontal y trasero
Frese per sbavare
in spinta ed in trazione

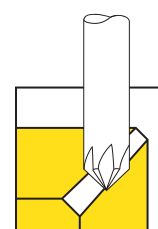
> p. 100



Fraises à angler
multident
Multi-flutes
conical cutters

Fresas cónicas multilabio
Frese multi-denti per
smussatura

> p. 61



Matière Material Materiale			HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X
Pages Páginas Pagine			54 ~ 65		51 ~ 58		50 ~ 64	
P	Aciers / Steels Aceros / Acciai ≤ 500 N/mm ²	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80
		Ø 10 Vf	85	85	165	165	250	250
		Ø 20	45	45	85	85	125	125
		Ø 30	30	30	55	55	85	85
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500 ~ 800 N/mm ²	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60
		Ø 10 Vf	60	60	110	110	170	170
		Ø 20	30	30	55	55	85	85
		Ø 30	20	20	35	35	60	60
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800 ~ 1000 N/mm ²	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40
		Ø 10 Vf	35	35	55	55	100	100
		Ø 20	25	25	35	35	60	60
		Ø 30	15	15	25	25	45	45
M	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm ²	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40
		Ø 10 Vf	30	30	45	45	100	100
		Ø 20	15	15	25	25	60	60
		Ø 30	10	10	20	20	40	40
H	Acier anti-abrasion / Abrasive tough Steel Acero resistente a la abrasión < 420 HB	Vc				12~15	15~20	15~20
		Ø 10 Vf				40	55	55
		Ø 20				30	35	35
		Ø 30				20	25	25
S	Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze Bronce / Bronzo duro	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12
		Ø 10 Vf			16	16	30	30
		Ø 20			8	8	16	16
		Ø 30			6	6	10	10
H	Acier traité / Treated steel Acero tratado / Acciai trattati ≥ 60 HRC	Vc					8~10	10~12
		Ø 10 Vf					20	30
		Ø 20					10	16
		Ø 30					8	10
K	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80
		Ø 10 Vf	70	70	125	125	250	250
		Ø 20	40	40	75	75	150	150
		Ø 30	30	30	50	50	100	100
N	Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100
		Ø 10 Vf	200	200	255	255	350	350
		Ø 20	130	130	180	180	230	230
		Ø 30	110	110	150	150	200	200
	Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40		
		Ø 10 Vf	120	120	150	150		
		Ø 20	85	85	110	110		
		Ø 30	70	70	90	90		
	Cuivre / Copper Cobre / Rame	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80
		Ø 10 Vf	95	95	120	120	300	300
		Ø 20	60	60	80	80	200	200
		Ø 30	45	45	65	65	175	175
	Stratifié / Laminated Laminados / Laminati	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70		
		Ø 10 Vf	300	300	300	300		
		Ø 20	200	200	200	200		
		Ø 30	150	150	150	150		
	Nylon PVC / Plastics Plásticos / Plastiche	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70		
		Ø 10 Vf	400	400	400	400		
		Ø 20	300	300	300	300		
		Ø 30	250	250	250	250		

Fraise à noyer 5 dents

82° - 90°

5 flutes countersinks
Avallanadores de 5 labios
Frese coniche con 5 denti

Les fraises 5 dents magafor sont spécialement destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titane et alliages de titane). Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide !

The magafor 5 flutes countersinks are designed for machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titan and titanium alloy). Improved performances for standard machinings, 70% faster!

Los avallanadores magafor con 5 labios están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y aleaciones de titanio). ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!

Le frese magafor con 5 denti sono indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y leghe di titanio). Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!

Géométrie 5 dents exclusive
 5 flutes exclusive geometry
 Geometria exclusiva de 5 labios
 Geometria a 5 denti esclusiva



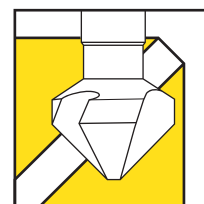
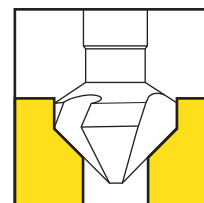
Profil constant détalonné =
 réaffûtages nombreux
 Constant profil relief =
 great many regrinds
 Perfil con destalonado constante =
 Numerosos reafilados
 Profilo costante spogliato =
 numerose riaffilature

Queue 3 plats =
 serrage efficace
 3 Flatted shank =
 effective holding
 3 plannos = sujecion efectiva
 3 piani = bloccaggio efficace



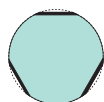
Composition Composición Composizione	Qualité Quality Qualidad	Code	€
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese	HSS-E 8%	456	373,00 €
Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 25,0 - 31,0	Red'X	4956	413,00 €
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese	HSS-E 8%	456/2	255,00 €
Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5	Red'X	4956/2	294,00 €

New 2025

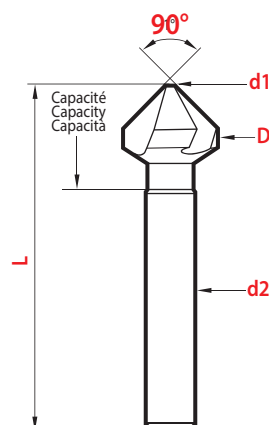
82°**HSS-E 8%
COBALT**

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 454	Red'X 4954
6,3 *	1,5	5	45	33,80 €	38,80 €
8,3 *	2	6	50	39,00 €	45,00 €
10,4 *	2,5	6	50	46,15 €	52,15 €
12,4	2,8	8 ⁽¹⁾	56	53,30 €	59,30 €
16,5	3,2	10 ⁽¹⁾	61	69,55 €	77,55 €
20,5	3,5	10 ⁽¹⁾	64	89,70 €	97,70 €
25,0	3,8	10 ⁽¹⁾	68	104,00 €	112,00 €
31,0	4,2	12 ⁽¹⁾	73	175,50 €	185,50 €
35	4,5	12 ⁽¹⁾	104	245,70 €	265,70 €
40	4,5	12 ⁽¹⁾	112	323,70 €	348,70 €
50	5,0	16 ⁽¹⁾	125	565,50 €	600,50 €

* 4 dents / flutes / labios / denti



(1) Les 3 plats assurent un serrage efficace
Effective holding thanks to the 3 flats
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace



Graph-X

Pour l'usinage du graphite, des matériaux composites, des plastiques chargés de fibres de verre ou de carbone.

To machine graphite, composite materials, plastics with glass-fibers or carbon-fibers.

Para mecanizar grafito, composites, plásticos con fibra de vidrio o fibra de carbono.

Per la lavorazione della grafite, dei materiali compositi, delle materie plastiche rinforzate con fibra di vetro o di carbonio.

90°**HSS-E 8%
COBALT****CARBURE CARBIDE
Metallo duro**

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 456	Red'X 4956	magafor 8456	Hard'X 8456-H	Graph'X 8456-G
6,3 *	1,5	5	45	26,00 €	31,00 €	95,00 €	107,00 €	205,00 €
8,3 *	2	6	50	30,00 €	36,00 €	113,00 €	127,00 €	245,00 €
10,4 *	2,5	6	50	35,50 €	41,50 €	125,00 €	143,00 €	295,00 €
12,4	2,8	8 ⁽¹⁾	56	41,00 €	47,00 €	134,00 €	155,00 €	385,00 €
16,5	3,2	10 ⁽¹⁾	60	53,50 €	61,50 €	149,00 €	172,00 €	515,00 €
20,5	3,5	10 ⁽¹⁾	63	69,00 €	77,00 €	219,00 €	243,00 €	685,00 €
25,0	3,8	10 ⁽¹⁾	67	80,00 €	88,00 €	289,00 €	323,00 €	825,00 €
31,0	4,2	12 ⁽¹⁾	71	135,00 €	145,00 €	395,00 €	439,00 €	1 069,00 €
35	4,5	12 ⁽¹⁾	104	189,00 €	209,00 €			
40	4,5	12 ⁽¹⁾	112	249,00 €	269,00 €			
50	5,0	16 ⁽¹⁾	116	435,00 €	455,00 €			

* 4 dents / flutes / labios / denti



(1) Les 3 plats assurent un serrage efficace
Effective holding thanks to the 3 flats
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace



Fruit d'une expertise de plus de 50 ans dans le domaine de l'ébavurage et du chanfreinage, nos fraises à noyer trois dents ont une géométrie de goujures exceptionnelle, pour répondre aux utilisations les plus exigeantes. - Forme rayonnée constante du petit diamètre jusqu'au diamètre extérieur - Angle de coupe constant, de 20° - Angle de dépouille du cône de valeur constante, avec détalonnage excentrique.

Magafor propose une gamme unique : - angles standards 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°,
- matières : **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Carbure monobloc** - revêtements : **TiN / Red'X / Hard'X**,
- diamètres **4 ~125 mm**, y compris les cotes en pouces. Ainsi est offerte à l'utilisateur une réponse standard, disponible, pour presque tous les cas d'usinage.

Over 50 years of experience in the field of deburring and countersinking has led to our 3 flute countersinks having an exceptional flute geometry for use in most demanding areas - Constant radius form from the smallest cutter diameter up to its major diameter - Constant 20° rake angle - Constant value of the cone sharpening angle, with eccentric relieving.

Magafor offers an unequalled range : standard angles **30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°** - materials: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Solid carbide** - coatings: **TiN / Red'X / Hard'X**, diameters **4 ~125 mm**, including inch sizes. This offers the user a standard answer, for almost all cases of machining.

Fruto de una experiencia de más de 50 años en el campo del desbarbado y avellanado, nuestros avellanadores de tres labios tienen una excepcional geometría de ranuras para responder a las necesidades más exigentes.
- Radio constante desde el diámetro de corte pequeño hasta su diámetro exterior - Angulo de incidencia constante de 20°
- Angulo de desprendimiento del cono de valor constante - con destalonado excéntrico.

Magafor ofrece una gama inigualable : ángulos estándar **30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°** - materiales: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Metal duro**, recubrimientos: **TiN / Red'X / Hard'X**, diámetros **4 ~125 mm**, incluyendo medidas en pulgadas.
Así se ofrece al usuario una respuesta estándar disponible, para la mayoría de los casos de mecanizado.

Frutto dell'esperienza di oltre 50 anni nel campo della svasatura e della sbavatura, i nostri svasatori a tre denti hanno una geometria dei canali eccezionale per rispondere agli impieghi più esasperati. Forma raggiata costante dalla punta fino al diametro esterno massimo - Angolo di taglio costante di 20° - Angolo di spoglia relativo alla conicità a valore costante e spoglia medesima eccentrica.

Magafor propone una gamma unica : angoli standard **30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°** - materiali: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Metallo duro integrale**, rivestimenti: **TiN / Red'X / Hard'X** - diametri **4 ~125 mm**, ivi comprese le misure in pollici.
Così viene offerta all'utilizzatore una risposta standard, disponibile, per quasi tutte le necessità di lavoro.



magafor *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Angle ángulo Angoli	HSS	HSS-E 5% Co	HSS-E 5% Co + TiN	HSS-E 5% Co + Red'X	HSS-E 8% Co	HSS-E 8% Co + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
30°		62	62					
60°	63	53 - 54	53				61 - 63	63
82°	64	64	64				64	64
90°	56 - 60	54 - 56 - 58 - 60	54 - 56 - 58 - 60	56 - 58	50 - 58	50 - 58	51 - 54 - 58 - 61	51 - 54 - 58 - 61
90° L - XL	59	55 - 59					59	59
100°		64	64				64	64
120°		65	65					
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva			Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	





New 2025

60°

> p. 54

XL

> p. 54

Carbure

Carbide

Metal duro > p. 55

Standard



ANTI VIBRATION



Competitor



Géométrie ANTI VIBRATION =

finition inégalable

ANTI VIBRATION geometry =

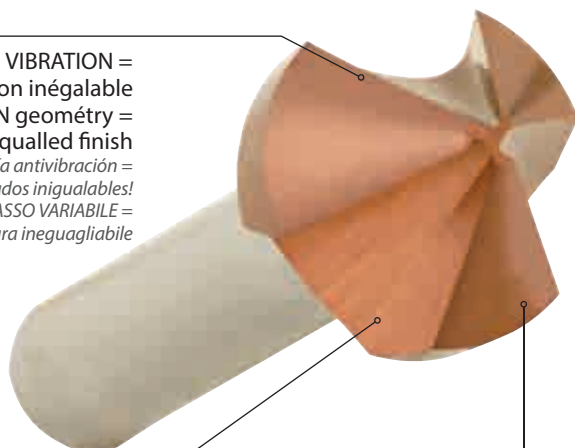
unequalled finish

Geometría antivibración =

jacabados inigualables!

Geometria a PASSO VARIABILE =

finitura ineguagliabile

Goujures largement
ouvertes = fort dégagement
des copeaux
Grooves opened wide =
allows strong chips a way outRanuras amplias =
para la evacuación de la viruta
Scanalature molto distanziate =
rapida eliminazione dei trucioliProfil constant détalonné =
réaffûtages nombreux
Constant profil relief =
great many regrindsPerfil con destalonado constante =
Numerosos reafileados
Profilo costante spogliato =
numerosa riaffilature

performances

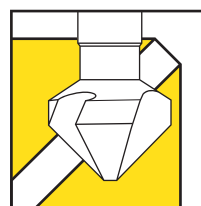
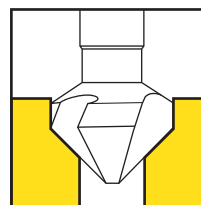
> p. 48

Anti vibrations

Anti vibrations

Antivibración

A passo variabile



La division égale des dents 3 x 120° donne de bons résultats dans la plupart des matériaux. Pour les alliages ferreux des vibrations peuvent survenir à l'usinage et générer des petites facettes. Les nouvelles fraises **ANTI-VIBRATIONS**, à division inégale des dents supprime ce phénomène. Pour l'usinage du cuivre et des matières légères (aluminium, plastique) nous préconisons l'utilisation des fraises à trou page 68 - 69.

The equal division 3 x 120° of the flutes offers good results in most materials. For iron alloys vibrations may happen and generate facets. These new **ANTI VIBRATION** countersinks with unequal division of the flutes avoid this phenomenon. For machining of the copper and light materials (aluminium, plastics) we recommend the use of the deburring tool with hole page 68 - 69.

La distribución simétrica de los labios 3 x 120° ofrece buenos resultados en la mayoría de materiales. En aleaciones férricas pueden haber vibraciones que generan facetas. Estos nuevos **AVELLANADORES ANTI VIBRACIÓN** con paso diferencial evitan este fenómeno. Para el mecanizado de cobre y materiales ligeros (aluminios, plásticos) recomendamos el uso de herramientas de desbarbar con agujero. Páginas 68 - 69.

La tradizionale divisione dei tre denti a 120° è valida per le lavorazioni sulla maggior parte dei materiali. Capita invece che nella lavorazione di leghe ferrose insorgano delle vibrazioni: queste danno luogo ad una superficie che presenta piccole sfaccettature. I nuovi svasatori **A PASSO VARIABILE** con una divisione asimmetrica dei denti elimina l'insorgere di questo fenomeno. Per lavorazioni su rame e materiali leggeri (alluminio, plastiche) si raccomanda invece l'impiego degli svasatori con foro di pagg. 68 - 69.



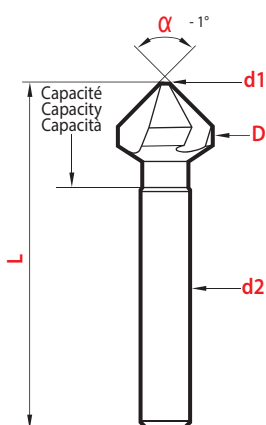
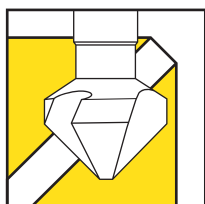
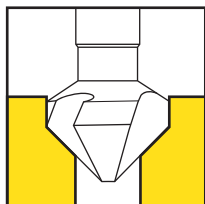


Anti vibrations

Anti vibrations

Antivibración

A apso variabile



performances

> p. 48

60°

HSS-E
COBALT

D	d1	d2	L	magafor 432-A	TIN 4832-A
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	1,5	5	47	22,80 €	26,20 €
8,3	2,0	6	52	26,20 €	30,75 €
10,4	2,5	6	53	31,10 €	35,50 €
12,4	2,8	8	60	36,30 €	41,30 €
16,5	3,2	10	65	48,20 €	53,40 €
20,5	3,5	10	69	57,30 €	63,00 €
25,0	3,8	10	75	72,70 €	80,45 €
31,0	4,2	12	81	104,80 €	113,70 €

Longs

Largas

Serie lunga

90°

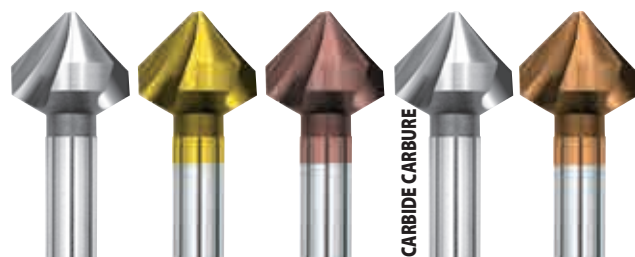
HSS-E
COBALT

D	d1	d2	L	magafor 43-AL
z9	maxi	h9	± 1	
6,3	1,5	5	104	59,00 €
8,3	2,0	6	105	61,00 €
10,4	2,5	6	107	63,00 €
12,4	2,8	8	108	64,50 €
16,5	3,2	10	111	71,50 €
20,5	3,5	10	114	96,50 €
25,0	3,8	10	118	129,00 €




90° DIN 335 - C

HSS-E COBALT



CARBIDE CARBURE

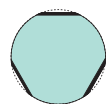
D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 43-A	TiN 483-A	Red'X 493-A	magaforce 843-A	Hard'X 843-AH
4,3	1,3	4	40	16,75 €	21,40 €	23,15 €		
5,3	1,5	4	40	16,75 €	21,40 €	23,15 €		
6,0	1,5	5	45	16,75 €	21,40 €	23,15 €		
6,3	1,5	5	45	16,75 €	21,40 €	23,15 €	86,50 €	98,00 €
8,0	2,0	6	50	19,05 €	24,85 €	25,75 €		
8,3	2,0	6	50	19,05 €	24,85 €	25,75 €	102,00 €	116,00 €
9,4	2,2	6	50	22,50 €	28,60 €	30,90 €		
10,0	2,5	6	50	22,50 €	28,60 €	30,90 €		
10,4	2,5	6	50	22,50 €	28,60 €	30,90 €	113,00 €	130,00 €
11,5	2,8	8	56	26,55 €	33,55 €	36,40 €		
12,0	2,8	8	56	26,55 €	33,55 €	36,40 €		
12,4	2,8	8	56	26,55 €	33,55 €	36,40 €	121,50 € *	141,00 € *
15,0	3,2	10	60	34,10 €	42,20 €	45,65 €		
16,5	3,2	10	60	34,10 €	42,20 €	45,65 €	137,00 € *	157,00 € *
20,5	3,5	10	63	43,90 €	53,20 €	57,20 €	199,00 € *	221,00 € *
25,0	3,8	10	67	57,20 €	68,80 €	73,40 €	265,00 € *	293,00 € *
28,0	4,0	12	71	71,65 €	84,35 €	89,55 €		
30,0	4,2	12	71	83,75 €	97,65 €	103,45 €		
31,0	4,2	12	71	83,75 €	97,65 €	103,45 €	360,00 € *	399,00 € *

* queue avec 3 plats / 3 fluted shanks / Mango con 3 planos / Codolo con 3 piani

90° Queue avec 3 plats 3 fluted shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani DIN 335 - C

HSS-E
COBALT

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 437-A	TiN 4837-A	Red'X 4937-A
6,3	1,5	5	45	22,50 €	27,20 €	28,90 €
8,3	2,0	6	50	24,85 €	30,65 €	31,50 €
10,4	2,5	6	50	27,15 €	33,25 €	35,55 €
12,4	2,8	8	56	31,50 €	38,45 €	41,35 €
14,4	2,8	8	56	38,70 €	46,80 €	50,30 €
15,0	3,2	10	60	39,35 €	47,40 €	50,85 €
16,5	3,2	10	60	39,85 €	47,95 €	51,45 €
20,5	3,5	10	63	50,85 €	60,10 €	64,15 €
25,0	3,8	10	67	68,15 €	79,75 €	84,40 €
31,0	4,2	12	71	95,90 €	109,80 €	115,55 €
35,0	4,5	12	104	151,05 €	162,45 €	172,45 €
40,0	4,5	12	112	198,55 €	212,80 €	220,40 €
50,0	5,0	16	125	274,55 €	289,75 €	299,25 €



Les 3 plats assurent un serrage efficace
Effective holding thanks to the 3 flats
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace

Composition
Composición
ComposizioneQualité
Quality
calidad

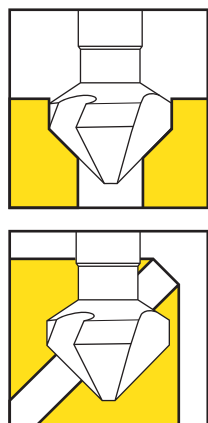
Code

€

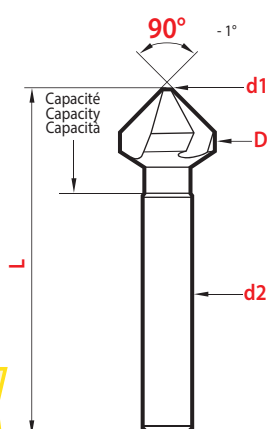
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese	HSS-E	43-A	241,45 €
Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 - 31,0	TiN	483-A	290,00 €
	Red'X	493-A	310,25 €
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese	HSS-E	43-A/2	162,90 €
Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5	TiN	483-A/2	203,35 €
	Red'X	493-A/2	218,95 €



90° HSS - HSS-Co



Promo-kits



Composition Composición Composizione	Qualité Quality calidad	Code	€	Composition Composición Composizione	Qualité Quality calidad	Code	€
4 fraises 4 cutters 4 fresas 5 frese Ø 6,3 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 + 4002**	HSS	431/6	186,65 €	6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5	HSS	4307/2	116,50 €
	TiN	4831/6	224,25 €		HSS-E	431/2	152,80 €
	HSS	4307	171,60 €		TiN	4831/2	197,95 €
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 - 31	HSS-E	431	228,00 €	6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	Red'X	4931/2	215,50 €
	TiN	4831	283,10 €		HSS-E	431/5	152,80 €
	Red'X	4931	283,10 €		TiN	4831/5	197,95 €
7 fraises 7 cutters 7 fresas 7 frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 20,5 - 25 + 4001**	HSS-E	431-3	298,10 €	10 fraises 10 cutters 10 fresas 10 frese Ø 4,3 - 5,3 - 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5 - 25 - 31 + 4001**	HSS-E	431-4	408,35 €

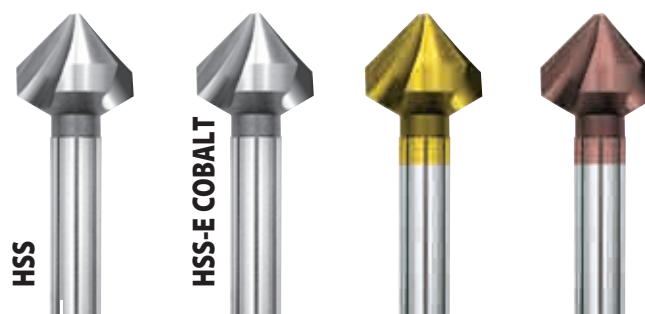
Video on line



www.magafor.com

8% Co et
Carbure





DIN 335 - C

D z9	d1	d2	L	Classic 4307	magafor 431	TiN 4831	Red'X 4931
mm (inch)	maxi	h9	± 1				
4	1,3	4	40		15,90 €	20,80 €	22,60 €
4,3	1,3	4	40	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
5	1,5	4	40	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
5,3	1,5	4	40	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
5,8	1,5	5 ⁽¹⁾	45	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
5,8	1,5	6 ⁽¹⁾	45		15,90 €	20,80 €	22,60 €
6	1,5	5 ⁽¹⁾	45	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
6	1,5	6 ⁽¹⁾	45		15,90 €	20,80 €	22,60 €
6,3	1,5	5 ⁽¹⁾	45	12,00 €	15,90 €	20,80 €	22,60 €
6,3	1,5	6 ⁽¹⁾	45		15,90 €	20,80 €	22,60 €
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45		15,90 €	20,80 €	22,60 €
7	1,8	6	50	13,65 €	18,15 €	24,95 €	27,05 €
7,3	1,8	6	50	13,65 €	18,15 €	24,95 €	27,05 €
7,93 (5/16")	2	6,35	45		18,15 €	24,95 €	27,05 €
8	2	6	50	13,65 €	18,15 €	24,95 €	27,05 €
8,3	2	6	50	13,65 €	18,15 €	24,95 €	27,05 €
9	2,2	6	50		21,40 €	28,20 €	30,60 €
9,4	2,2	6	50	16,25 €	21,40 €	28,20 €	30,60 €
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50		21,40 €	28,20 €	30,60 €
10	2,5	6	50	16,25 €	21,40 €	28,20 €	30,60 €
10,4	2,5	6	50	16,25 €	21,40 €	28,20 €	30,60 €
11,5	2,8	8	56	18,80 €	25,05 €	32,70 €	35,50 €
12	2,8	8	56		25,05 €	32,70 €	35,50 €
12,4	2,8	8	56	18,80 €	25,05 €	32,70 €	35,50 €
12,7 (1/2")	2,9	6,35	50		25,05 €	32,70 €	35,50 €
13,4	2,9	8	56	24,10 €	32,05 €	40,75 €	44,30 €
14,4	2,9	8	56	24,10 €	32,05 €	40,75 €	44,30 €
15	3,2	8 ⁽¹⁾	56		32,05 €	40,75 €	44,30 €
15	3,2	10 ⁽¹⁾	60	24,10 €	32,05 €	40,75 €	44,30 €
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60		32,05 €	40,75 €	44,30 €
16,5	3,2	8 ⁽¹⁾	56		32,05 €	40,75 €	44,30 €
16,5	3,2	10 ⁽¹⁾	60	24,10 €	32,05 €	40,75 €	44,30 €
19	3,5	10	63	31,20 €	41,35 €	51,35 €	55,55 €
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60		41,35 €	51,35 €	55,55 €
20,5	3	8 ⁽¹⁾	63		41,35 €	51,35 €	55,55 €
20,5	3,5	10	63	31,20 €	41,35 €	51,35 €	55,55 €
23	3,8	10	67	40,70 €	53,85 €	66,40 €	71,80 €
25	3,8	10	67	40,70 €	53,85 €	66,40 €	71,80 €
25,4 (1")	3,8	9,52	70		53,85 €	66,40 €	71,80 €
26	3,8	10	67	53,65 €	67,65 €	81,45 €	87,45 €
28	4	12	71	53,65 €	67,65 €	81,45 €	87,45 €
30	4,2	12	71	60,10 €	80,15 €	95,20 €	101,20 €
31	4,2	12	71	60,10 €	80,15 €	95,20 €	101,20 €

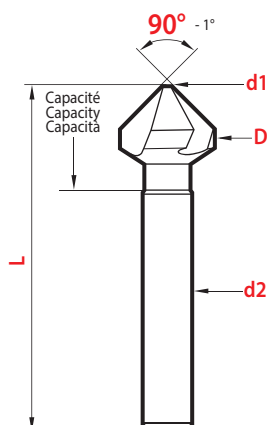
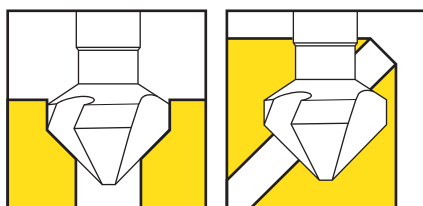
(1) Préciser le Ø de queue sur vos commandes
Precisar el diámetro del mango en el pedido.

Please mention the shank Ø when ordering.
Precisare nei vostri ordini il Ø del codolo.





90° HSS 8% Co Carbure Carbide Metal duro



Les fraises 4936 revêtues Red'X sont destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion. Les fraises magaforce, sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique.

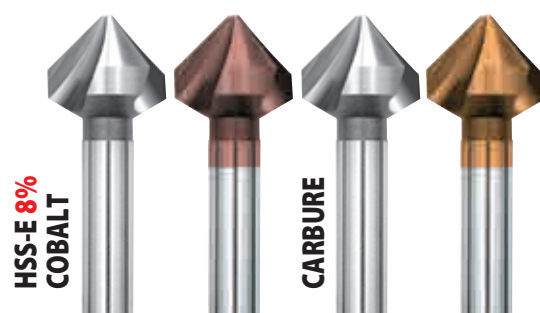
The countersinks code 4936 with red'X coating are designed for machining abrasive hard alloys. The magaforce countersinks, are made from SOLID CARBIDE. This concept offers a unique strength.

Los avellanadores ref. 4936 con recubrimiento Red'X están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras. Los avellanadores magaforce, están fabricados en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

Le frese 4936 rivestite Red'X sono generalmente indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione. Le frese magaforce, sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.



Type	Typo	magafor	Code	€
5 fraises	5 cutters	HSS 8% Co	436	310,65 €
5 fresas	5 frese	Red'X	4936	365,75 €
Ø 10,4 - 16,5		CARBURE	8431	973,90 €
20,5 - 25 - 31		Hard'X	8431-H	1 101,65 €
6 fraises	6 cutters	HSS 8% Co	436/2	211,85 €
6 fresas	6 frese	Red'X	4936/2	250,80 €
Ø 6,3 - 8,3 - 10,4		CARBURE	8431/2	689,35 €
12,4 - 16,5 - 20,5		Hard'X	8431-H/2	795,55 €



DIN 335 - C

D	d1	d2	L	magafor 436	Red'X 4936	magaforce 8431	Hard'X 8431-H
z9	maxi	h9	± 1				
4,3	1,3	4	40			68,30 €	78,45 €
5,3	1,5	4	40			73,40 €	84,75 €
6,0	1,5	5	45			78,45 €	89,85 €
6,3	1,5	5	45	21,65 €	26,60 €	78,45 €	89,85 €
8,0	2,0	6	50			92,35 €	106,25 €
8,3	2,0	6	50	25,10 €	32,60 €	92,35 €	106,25 €
10,0	2,5	6	50			102,50 €	120,20 €
10,4	2,5	6	50	29,45 €	36,90 €	102,50 €	120,20 €
11,5	2,8	8	56			110,05 € *	130,30 € *
12,4	2,8	8	56	34,20 €	42,70 €	110,05 € *	130,30 € *
15,0	3,2	10	60			120,20 € *	140,40 € *
16,5	3,2	10	60	44,65 €	53,60 €	124,00 € *	144,20 € *
20,5	3,5	10	63	57,00 €	68,60 €	182,15 € *	204,90 € *
25,0	3,8	10	67	66,50 €	78,40 €	239,05 € *	268,15 € *
31,0	4,2	12	71	113,05 €	127,80 €	326,35 € *	364,30 € *
50,0 ⁽¹⁾	5,0	16	126	362,90 € *	386,65 € *		

(1) Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 50 = 0 + 0,3

* queue avec 3 plats 3 fluted shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

Queue avec 3 plats 3 flated shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani



DIN 335 - C

D	d1	d2	L	magafor 437	TIN 4837	Red'X 4937
z9 ⁽¹⁾	maxi	h9	± 1			
6,3	1,5	5	45	21,40 €	27,50 €	28,10 €
8,3	2,0	6	50	23,70 €	30,45 €	30,75 €
10,4	2,5	6	50	25,55 €	32,85 €	34,35 €
12,4	2,8	8	56	29,50 €	36,20 €	39,85 €
14,4	2,9	8	56	37,10 €	45,00 €	49,25 €
15,0	3,2	10	60	37,10 €	45,00 €	49,25 €
16,5	3,2	10	60	37,10 €	45,00 €	49,25 €
20,5	3,5	10	63	47,40 €	56,55 €	61,45 €
25,0	3,8	10	67	63,85 €	74,20 €	80,90 €
31,0	4,2	12	71	92,40 €	105,85 €	113,10 €
34,0	4,5	16	103	138,65 €	153,25 €	161,35 €
35,0	4,5	16	103	138,65 €	153,25 €	161,35 €
37,0	4,5	16	118	164,15 €	177,60 €	186,50 €
40,0	4,5	16	118	181,20 €	194,60 €	204,10 €
45,0	4,5	12	116	229,85 €	246,90 €	257,00 €
50,0	5,0	16	126	251,75 €	268,80 €	279,10 €
63,0	10,0	16	140	345,40 €	375,80 €	387,75 €
80,0	14,0	16	166	650,65 €	677,40 €	691,95 €

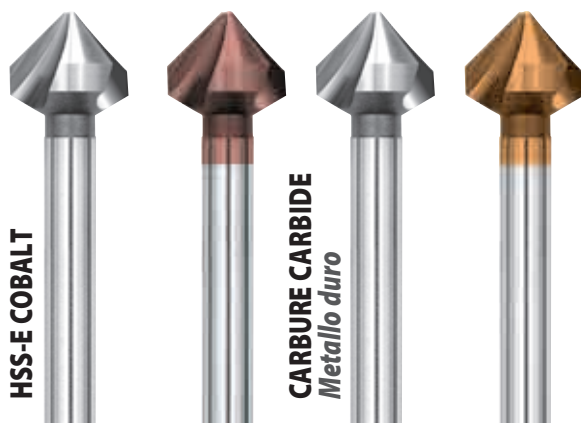
(1) Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 80 = 0 + 0,3





Longs

Largas
Serie lunga



D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 4303	Red'X 4933	magaforce 8431-L	Hard'X 8431-LH
6,3	1,5	6	84	41,95 €	45,65 €	132,80 €	146,75 €
8,3	2,0	8	85	44,45 €	49,70 €	149,25 € *	167,00 € *
10,4	2,5	10	87	47,60 €	54,35 €	193,55 € *	216,30 € *
12,4	2,8	10	108	48,85 €	57,80 €	199,85 € *	226,40 € *
16,5	3,2	12	112	57,65 €	71,65 €	235,25 € *	264,35 € *
20,5	3,5	12	115	77,05 €	95,90 €	266,90 € *	298,55 € *
25,0	3,8	12	118	104,60 €	132,90 €		

* queue avec 3 plats 3 flated shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

Longs / Extra-long

Largas / X-largas
Lunghe / Extra lunghe



magafor standard

D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	Classic 4307-L	L ± 1	Classic 4307-XL
5,8	1,5	5	104	42,60 €		
6,3	1,5	5	104	42,60 €	154	55,75 €
8,3	2,0	6	105	43,85 €	155	57,00 €
10,4	2,5	6	107	45,10 €	157	58,85 €
12,4	2,8	8	108	46,35 €	158	60,75 €
15,0	3,2	10	109	50,10 €	159	65,75 €
16,5	3,2	10	111	51,35 €	161	67,00 €
20,5	3,5	10	114	69,50 €	164	90,20 €
25,0	3,8	10	118	93,95 €	168	121,50 €

Video on line



www.magafor.com

magafor Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	

Page
Pagina

> 57-59-60-63

> 56 ~ 65

> 58

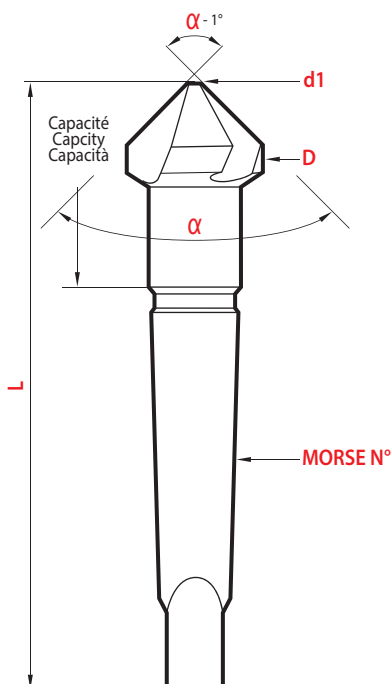
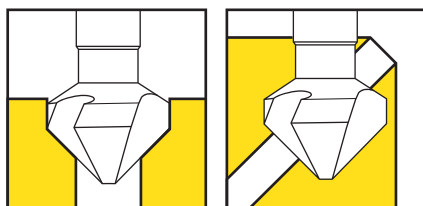
> 58 ~ 64



90° Cônes morse

Morse taper

Cono morse



Le standard magafor est avantageux:

- HSS-E 5% Co = usine jusqu'à 110kg, durée de vie augmentée,
- gamme plus large: diamètres - angles - cônes Morse,
- plus grande longueur sous queue (de 34 à 80mm).

The magafor standard is valuable:

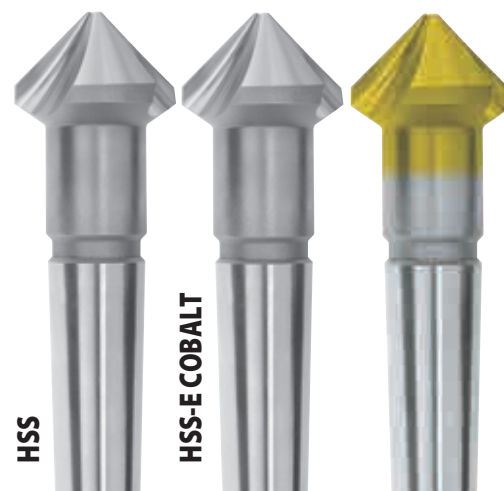
- HSS-E 5% Co = machining up to 110kg, extended tool life,
- larger range: diameters - angles - Morse taper shanks,
- longer tools (Ø 34 ~ 80mm).

El estándar de se cumple.:

- HSS-E 5% Co = En mecanizado hasta 110 kg vida de la herramienta prolongada,
- gamas más amplias: diámetros-ángulos-mangos cono Morse,
- mayores dimensiones (Ø 34 ~ 80mm).

Gli svasatori standard magafor sono vantaggiosi perché:

- Sono in HSSE = lavorazioni di materiali fino a 110 kg di resistenza e durata maggiore,
- La gamma è più ampia: più diametri, più angoli, più attacchi cono Morse,
- La lunghezza sotto codolo è superiore (da 34 a 80mm).



D*	d1	MORSE	L	DIN 335	magafor	TIN
z9	maxi	N°**	± 1	4307	431	4831
10,4	2,5	1	84		50,10 €	
12,4	2,8	1	87		51,35 €	
15,0	3,3	1	85	43,85 €		
16,5	3,3	1	85	47,00 €		
16,5	3,2	1	90		55,75 €	
19,0	3,6	2	100	72,05 €		
20,5	3,5	1	94		87,70 €	
20,5	3,6	2	100	75,15 €		
23,0	3,9	2	106	93,95 €		
25,0	3,9	2	106	97,10 €	115,90 €	127,90 €
26,0	3,9	2	106	97,10 €		
28,0	4,0	2	112	97,10 €	119,00 €	133,40 €
30,0	4,3	2	112	100,20 €	121,50 €	
31,0	4,3	2	112	103,35 €	121,50 €	135,85 €
34,0	4,5	2	118	106,45 €		
34,0	4,5	2	135		125,25 €	141,45 €
35,0	4,5	2	135		126,50 €	
37,0	4,8	2	118	128,40 €		
37,0	4,5	2	150		152,80 €	170,85 €
40,0	10,0	3	140	156,60 €		
40,0	4,5	3	160		186,65 €	207,05 €
45,0	4,5	2	149		248,00 €	
50,0	14,0	3	150	212,95 €		
50,0	5,0	2	153		259,30 €	
50,0	5,0	3	168		259,30 €	283,30 €
53,0	5,0	2	155		283,10 €	
63,0	16,0	4	160	288,10 €		
63,0	10,0	2	167		354,50 €	
63,0	10,0	3	182		354,50 €	384,50 €
80,0	22,0	4	190	551,15 €		
80,0	14,0	4	229		671,40 €	707,40 €
100,0	40,0	4	185		1 456,40 €	
125,0	50,0	4	192		1 750,10 €	1 806,45 €

* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3

** Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes Please mention the MT number when ordering
Especificar el CM en el pedido Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



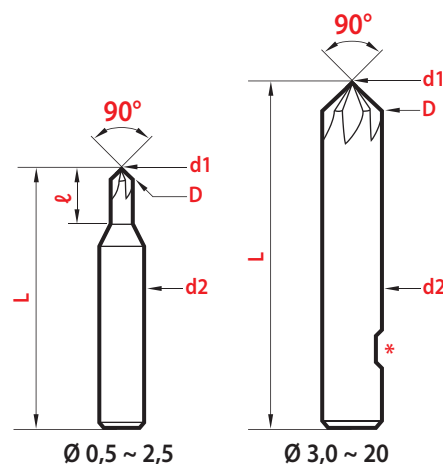
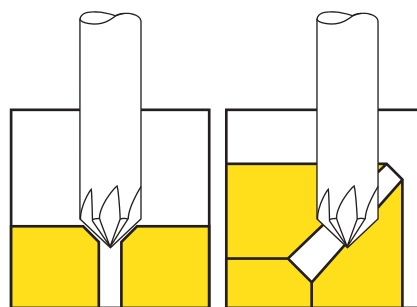


Multi-dents

Multi-flutes

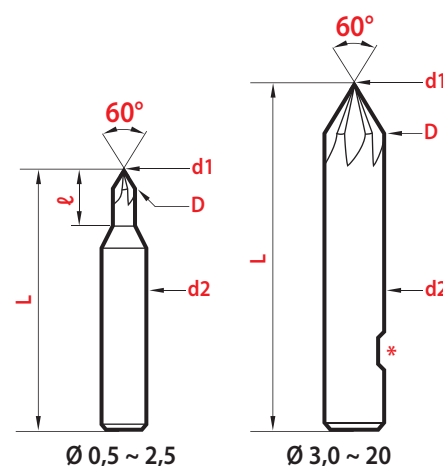
Multilabio

Multi-denti



Ø 0,5 ~ 2,5

Ø 3,0 ~ 20



Ø 0,5 ~ 2,5

Ø 3,0 ~ 20

90°

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

D	d1	L	ℓ	d2	z	magaforce 8439	Hard'X 8439-H
± 0,01	maxi	± 1		h6			
0,5	0,1	39	3	3	3	47,00 €	52,00 €
0,6	0,1	39	3	3	3	47,00 €	52,00 €
0,7	0,1	39	3	3	3	47,00 €	52,00 €
0,8	0,1	39	3	3	3	47,00 €	52,00 €
0,9	0,1	39	3	3	3	47,00 €	52,00 €
1,0	0,1	39	3	3	3	40,75 €	45,75 €
1,5	0,1	39	4,5	3	3	40,75 €	45,75 €
2,0	0,1	39	6	3	3	40,75 €	45,75 €
2,5	0,1	39	7,5	3	3	40,75 €	45,75 €
3,0	0,1	39	-	3	3	37,60 €	42,60 €
4,0	0,8	54	-	4	4	37,60 €	42,60 €
6,0	0,8	57	-	6*	4	43,85 €	48,85 €
8,0	0,8	63	-	8*	5	50,10 €	55,15 €
10,0	1,0	72	-	10*	6	59,55 €	65,80 €
12,0	1,2	83	-	12*	6	87,70 €	95,20 €
16,0	1,6	92	-	16*	6	128,60 €	139,95 €
20,0	2,0	104	-	20*	6	297,60 €	312,30 €

* Avec méplat de serrage With flat Con plano Con piano di bloccaggio

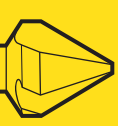
60°

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

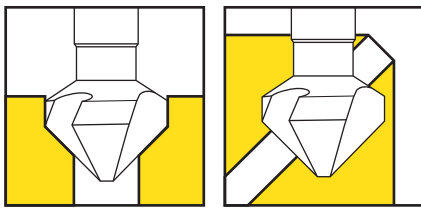
D	d1	L	ℓ	d2	z	magaforce 8436	Hard'X 8436-H
± 0,01	maxi	± 1		h6			
0,5	0,1	39	3	3	3	57,80 €	62,65 €
0,6	0,1	39	3	3	3	57,80 €	62,65 €
0,7	0,1	39	3	3	3	57,80 €	62,65 €
0,8	0,1	39	3	3	3	57,80 €	62,65 €
0,9	0,1	39	3	3	3	57,80 €	62,65 €
1,0	0,1	39	3	3	3	51,70 €	56,55 €
1,5	0,1	39	4,5	3	3	51,70 €	56,55 €
2,0	0,1	39	6	3	3	51,70 €	56,55 €
2,5	0,1	39	7,5	3	3	51,70 €	56,55 €
3,0	0,1	39	-	3	3	48,65 €	53,55 €
4,0	0,8	54	-	4	4	48,65 €	53,55 €
6,0	0,8	57	-	6*	4	48,65 €	53,55 €
8,0	0,8	63	-	8*	5	54,75 €	59,60 €
10,0	1,0	72	-	10*	6	63,85 €	69,95 €
12,0	1,2	83	-	12*	6	92,75 €	100,05 €
16,0	1,6	92	-	16*	6	133,55 €	143,75 €
20,0	2,0	104	-	20*	6	301,75 €	315,70 €

* Brootsen

Chanfreinage • Lamage / Contersinking • Counterboring
Avelanado • Refrentado / Svavatura • Svatsatura



30° - 60°



Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multident : -goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux - coupe cuillère - profil constant détalonné (réaffûtages nombreux).
Il est recommandé de lubrifier.

This highly productive countersinking cutter is a much improved version of the traditional multiflute milling cutter : - grooves opened wide to allow chips a way out - high positive cut - constant profile relief (a great many regrinds), We recommend lubricating.

Este avellanador de alto rendimiento es una versión mejorada de la tradicional fresa multi-labio : - ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta - corte muy positivo - perfil constante destalonado (numerosos reafileados). Recomendamos lubricación.

Questa fresa a grande rendimento è una versione migliore rispetto alla tradizionale fresa a più taglienti - scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli - angolo di taglio positivo - profilo costante spogliato (numerosi riaffilature). Si raccomanda la lubrificazione.

30° DIN 335 - C

HSS-E COBALT



D	d1	d2	L	magafor 439	TIN 4839
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	2,0	5	50	37,70 €	42,60 €
8,3	2,3	6	58	43,50 €	48,50 €
10,4	2,7	6	61	52,50 €	57,50 €
12,4	3,0	8	65	57,15 €	61,45 €
16,5	4,0	10	76	86,35 €	100,95 €
25,0	6,0	10	90	178,75 €	192,15 €



Video on line



www.magafor.com

magafor *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'X	CARBURE VHM Metallo duro	CARBURE VHM + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	

Page
Paaina

57-59-60-63

57 ~ 65

58

58 ~ 64





Promo-kits 60°



Type Tipo	HSS-E 432	TIN 4832	Carbure 8432	Hard'X 8432-H
--------------	--------------	-------------	-----------------	------------------

5 fraises
5 cutters
5 fresas
5 frese

Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 31

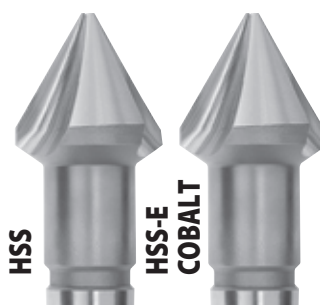
271,80 € 325,70 € 1 204,00 € 1 300,10 €

60°



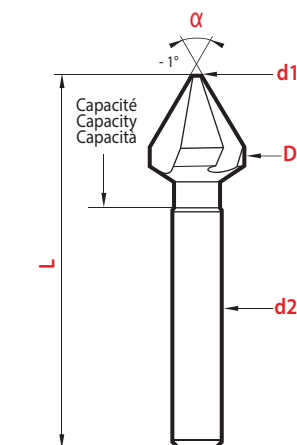
D	d1	d2	L	DIN 334C 4302	magafor 432	TIN 4832	magaforce 8432	Hard'X 8432-H
z9	maxi	h9	± 1					
6,3	1,7	5	45	17,20 €				
6,3	1,5	5	47		20,35 €	23,90 €	108,25 €	119,20 €
8,0	2,1	6	50	19,95 €				
8,3	2,0	6	52		23,50 €	28,20 €	126,50 €	139,85 €
10,0	2,6	6	53	23,65 €				
10,4	2,5	6	53		27,85 €	32,40 €	138,65 €	155,70 €
12,4	2,8	8	60		32,55 €	37,75 €	150,85 € *	170,30 € *
12,5	3,3	8	56	27,85 €				
16,0	4,1	10	63	36,65 €				
16,5	3,2	10	65		43,20 €	48,55 €	169,05 € *	189,75 € *
20,0	5,1	10	67	43,20 €				
20,5	3,5	10	69		51,35 €	57,25 €	245,70 € *	267,55 € *
25,0	6,4	10	71	55,35 €				
25,0	3,8	10	75		65,15 €	73,15 €	323,50 € *	351,50 € *
31,0	4,2	12	81		93,95 €	103,10 €	434,20 € *	482,30 € *

* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

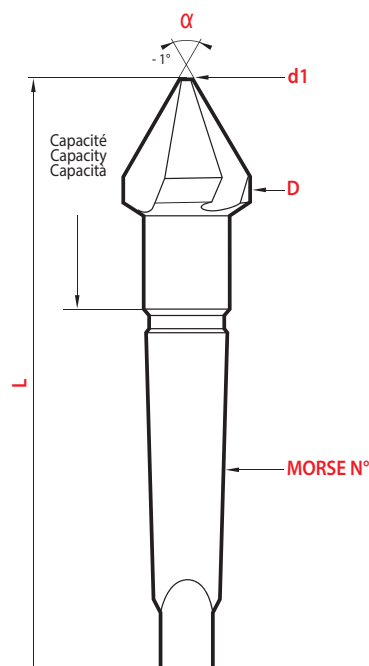


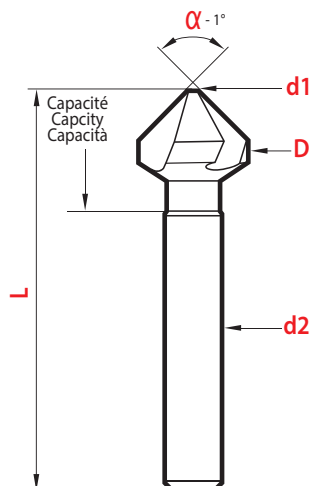
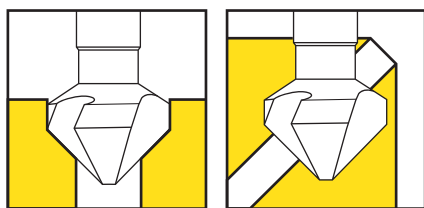
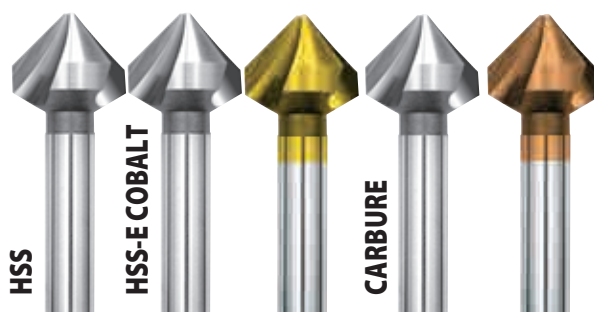
60°

D*	d1	MORSE N***	L	DIN 334C 4302	magafor 432
z9	maxi		± 1		
16	4,0	1	90	54,50 €	
16,5	3,2	1	94		63,90 €
20,0	5,0	2	106	84,55 €	
20,5	4,0	1	100		99,60 €
25,0	6,4	2	112	114,00 €	
25,0	6,0	2	112		134,05 €
31,0	6,0	2	121		146,55 €
31,5	10,1	2	118	126,50 €	
40,0	12,5	3	150	182,90 €	
40,0	8,0	3	172		215,45 €
50,0	16,0	3	160	255,55 €	
50,0	10,0	3	183		300,65 €
63,0	20,0	4	190	335,10 €	
63,0	10,0	3	201		394,55 €
80,0	14,0	4	253		767,85 €



Cônes morse Morse taper Cono morse



**82° - 100° - 120°****82°**

D z9	d1	d2	L	HSS 4304	magafor 434	TiN 4834	magaforce 8434	Hard'X 8434-H
mm (inch)	maxi	h9	± 1					
6,3	1,5	5	45	22,15 €	31,20 €	35,25 €		
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45		31,20 €	35,05 €		
7,93 (5/16")	2,0	6,35	45		32,90 €	38,15 €		
8,3	2,0	6	50	23,40 €	32,90 €	38,15 €		
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50		34,65 €	39,90 €		
10,4	2,5	6	50	24,65 €	34,65 €	39,90 €	161,15 €	178,20 €
12,4	2,8	8	56	32,40 €	45,65 €	51,70 €	176,35 € *	195,80 € *
12,7 (1/2")	2,9	6,35	50		45,65 €	51,70 €		
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60		52,00 €	57,80 €		
16,5	3,2	10	61	36,90 €	52,00 €	57,80 €	201,90 € *	221,35 € *
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60		59,50 €	67,05 €		
20,5	3,5	10	64	42,30 €	59,50 €	67,05 €	285,80 € *	307,70 € *
25,0	3,8	10	68	54,00 €	76,25 €	85,50 €	377,05 € *	405,00 € *
25,4 (1")	3,8	9,52	70		76,25 €	85,50 €		
31,0	4,2	12	73		112,05 €	123,65 €		



* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensil

Les fraises **magaforce** sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique

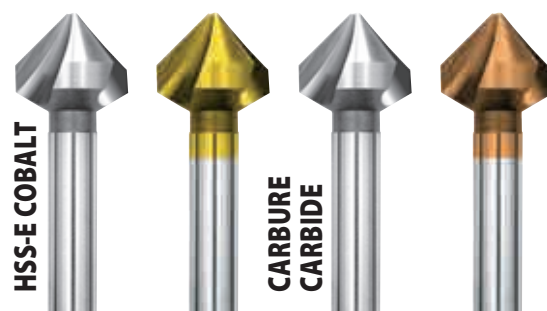
Three flute countersinks the **magaforce** cutters are made from solid carbide. this design offers a unique strength.

AVELLANADORES De tres labios Las herramientas **magaforce** están fabricadas en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

FRESE CONICHE con tre denti Le frese **magaforce** sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.

performances

> p. 48

100°

D z9	d1	d2	L	magafor 435	TiN 4835	magaforce 8435	Hard'X 8435-H
mm (inch)	maxi	h9	± 1				
6,3	1,5	5	44	38,10 €	41,90 €	127,70 €	138,65 €
8,3	2,0	6	49	39,85 €	45,05 €	145,95 €	159,35 €
10,4	2,5	6	49	41,60 €	47,40 €	161,15 €	178,20 €
12,4	2,8	8	55	52,55 €	57,80 €	176,35 € *	195,80 € *
16,5	3,2	10	59	61,80 €	67,60 €	201,90 € *	221,35 € *
20,5	3,5	10	62	72,80 €	79,75 €	285,80 € *	307,70 € *
25,0	3,8	10	65	87,80 €	96,80 €		
31,0	4,2	12	68	128,25 €	139,80 €		



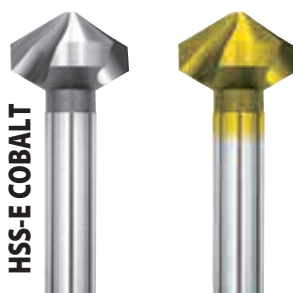
* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensil





120°

HSS-E COBALT



D	d1	d2	L	magafor 433	TIN 4833
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	1,5	5	43	31,20 €	35,25 €
8,3	2,0	6	48	32,90 €	38,15 €
10,4	2,5	6	48	34,65 €	39,90 €
12,4	2,8	8	54	45,65 €	51,70 €
16,5	3,2	10	57	52,00 €	57,80 €
20,5	3,5	10	59	59,50 €	67,05 €
25,0	3,8	10	62	76,25 €	85,50 €
31,0	4,2	12	65	112,05 €	123,65 €

Cônes morse

Morse taper

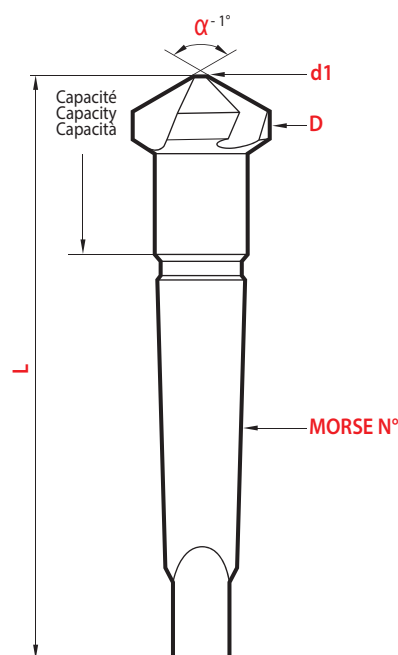
Cono morse

120°

magafor standard

D	d1	MORSE	L	magafor 433
z9	maxi	N°	± 1	
20,5	4	1	91	125,90 €
31,0	5	2	106	165,20 €
40,0	8	3	154	253,00 €

HSS-E COBALT



promo-kits



Composition
Composición
Composizione

α

Qualité
Quality
magafor
calidad

5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese	82°	HSS-E 434	323,50 €
		TiN 4834	374,35 €
Ø 10,4 - 16,5 20,5 - 25,0 - 31,0	100°	HSS-E 435	378,95 €
		TiN 4835	427,50 €
	120°	HSS-E 433	323,50 €
		TiN 4833	374,35 €
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese	82°	HSS-E 434/5	253,00 €

Brootsen

**90°**

Fraises à main à chanfreiner Hand countersinks

*Avellanadores de mano
Frese a mano per svasare*

HSS-E COBALT

D	Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	Poids Weight Peso	magafor 430
12,4	3 ~ 12,4	60 gr	34,65 €
16,5	4 ~ 16,5	65 gr	43,15 €
20,5	4 ~ 20,5	80 gr	51,70 €
25,0	5 ~ 25,0	95 gr	66,25 €
31,0	5 ~ 31,0	120 gr	92,40 €



Mandrin auto-serrant Auto-lock chuck

*Porta herramienta auto-blocante
Mandrino auto-bloccante*

UNIVERSEL

Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	Poids Weight Peso	magafor 4001	magafor 4002
Ø 1 - 8 mm	150 gr	60,20 €	
Ø 1 - 13 mm	260 gr	83,45 €	



Serrage de tout outil à queue cylindrique, pour utilisation manuelle.

To hold any straight shank tool, for hand use.

Sujeción de cualquier herramienta de mango cilíndrico, para uso manual.

Bloccaggio di tutti gli utensili con codolo cilindrico per impiego a mano.

90°6,35
1/4"

Fraises à queues hexagonales Cutters with hexagonal shanks

*Fresas con mango hexagonal
Svasatori a codolo esagonale*

HSS-E
COBALT

Fraises d'utilisation universelle:

- sur visseuse pneumatique, sur perceuse traditionnelle,
- à la main, sur manche.

Universal use cutters:

- with pneumatic screw driver, with standard drilling machine,
- by hand.

Fresas de utilización universal:

- En destornillador neumático, En taladrado convencional,
- a mano, con portaherramientas.

Frese per impiego universale:

- su avvitatori pneumatici, su trapani tradizionali,
- a mano, su impugnatura.

D	Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	L	HEXA 403
6,3	M2 - M3	50	28,30 €
8,3	M4	50	31,00 €
10,4	M5	50	32,85 €
12,4	M6	50	37,70 €
16,5	M8	50	47,40 €
20,5	M10	50	55,95 €

Pro-mo-kits



Type Tipo	HEXA 403/1	HEXA 403/2
4 pièces 4 pieces 4 piezas 4 pezzi	Ø 6,3 - 8,3 10,4 - 12,4 + 4002*	Ø 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5 + 4002*
	130,15 €	173,90 €

* Jeux fournis avec mandrin auto-serrant offert
Sets supplied with a free auto-lock chuck
Juego suministrado con un mandrín autobloccante
ofrecido





Inter-Exter

90°

407 Exter Externo Esterno	HSS-E COBALT		
D	15	32	50
d2	12	12	16 ⁽¹⁾
L	50	88	135
Capacit� Capacity Capacidad Capacit�			
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48
	129,50 �	286,85 �	590,30 �



90°

408 Inter Interno	HSS-E COBALT		
D	11	31	50
d1	2	10	20
d2	5	12	12
L	38	52	72
Capacit� Capacity Capacidad Capacit�			
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48
	35,10 �	93,85 �	302,60 �



409 Guide Centrador Bussola di guida			
D	25	44	
d1	15	32	
d2⁽²⁾	6,2	14,2	
L	35	50	
	136,20 �	204,30 �	

(1) Queue avec 3 plats = serrage efficace.

3 flatted shanks = effective holding.

Mango con 3 planos = sujeción eficaz.

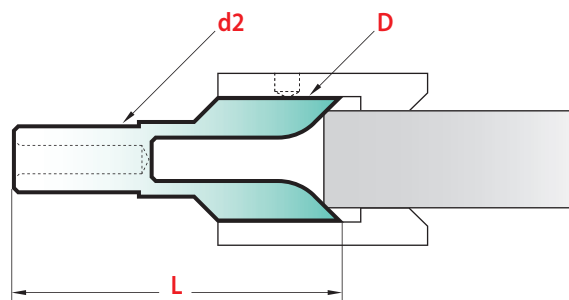
Codolo con 3 piani = miglior serraggio.

(2) L'utilisateur agrandira d2 en fonction du à du tube et de la surépaisseur liée aux bavures extérieures.

The user will enlarge d2 with regard to the pipe   and over size due to the burrs.

El operario aumentará d2 en función del à del tubo y de la sobremedida respecto a las rebabas exteriores.

L'utilizzatore allargher  d2 in funzione del à del tubo e del sovrametallato dovuto alla bava esterna.

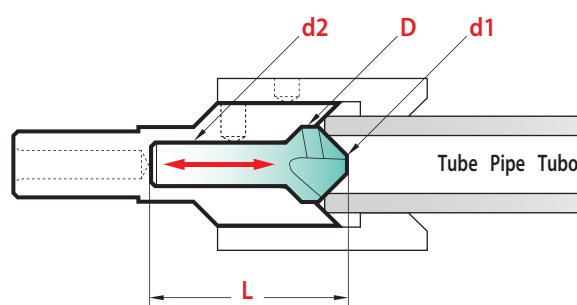


Utilisation de la fraise seule, pour chanfreiner les extrémités de barres ou tubes.

Using the exter cutter alone, to chamfer bar ends.

Utilización de la fresa sólo para chaflanar las extremidades de las barras.

Impiego del singolo svasatore per sbavare le estremità delle barre.

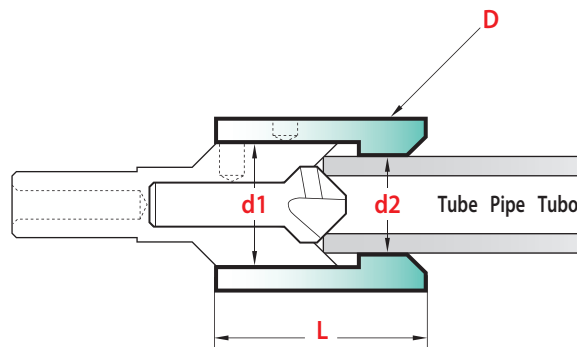


Utilisation simultanée des deux fraises, pour l'ébavurage inter-exter de tubes.

Two cutters simultaneously used, to produce inter-exter chamfers in tubes.

Son utilizadas dos fresas simultáneamente para producir chaflanes internos y externos de tubos.

Impiego simultaneo di due frese, per sbavare interno ed esterno di tubi.

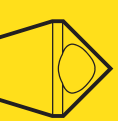


Le centreur permet la position dans l'axe de petits tubes, présentés à la main.

The centering guide aids location and axial guidance on small tube with hand use.

El centrador permite posicionar en el eje peque os tubos.

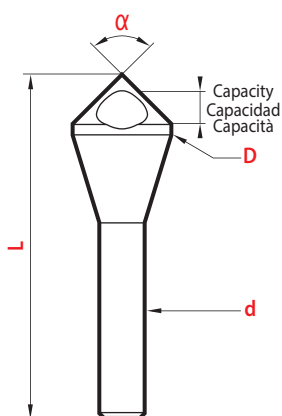
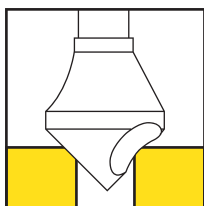
La bussola consente il posizionamento in asse di piccoli tubi inseriti manualmente.



À trou

With Hole

Con agujero
Con foro



La fraise à ébavurer à trou est plus particulièrement conçue pour l'ébavurage, l'exécution des petits chanfreins et pour une utilisation dans les métaux légers et plastiques. L'empreinte obtenue est lisse et sans bavure.

The deburring tool with hole is particularly designed for countersinking, the execution of small chamfers, and for use with light metals and plastics. The surface obtained is smooth and burr free.

La herramienta de desbarbar con agujero está particularmente diseñada para el avellanado, la ejecución de pequeños chaflanes y para la utilización con metales ligeros y plásticos. La superficie obtenida es lisa y sin rebabas.

La fresa con foro per sbavare è specificamente studiata per la sbavatura, l'esecuzione di piccoli smussi e per un impiego su leghe leggere e materie plastiche. L'impronta ottenuta è liscia e non presenta bave.

Special Aluminium

60°-82°-90°-100°-120°



α	D	Capacité Capacity Capacidad mini ~ maxi	d	L	magafor	α	TiN
- 1	+ 0,3		h9	± 1		- 1	
60°	10	5 ~ 9	6	49	19,40 €	60°	25,35 €
	15	8 ~ 14	8	60	27,55 €		35,10 €
	20	10 ~ 18	10	71	50,10 €		58,25 €
	25	12 ~ 23	12	85	78,90 €		88,95 €
	30	15 ~ 28	12	96	110,85 €		121,55 €
82°	35	17 ~ 33	16 ⁽³⁾	117	131,50 €	82°	144,05 €
	10	4 ~ 9	6	46	19,40 €		25,35 €
	15	6 ~ 14	8	56	27,55 €		35,10 €
	20	8 ~ 18	10	66	50,10 €		58,25 €
	25	10 ~ 23	12	76	78,90 €		88,95 €
90°	30	12 ~ 28	12	89	110,85 €	90°	121,55 €
	35	14 ~ 33	16 ⁽³⁾	108	131,50 €		144,05 €
	10 ⁽¹⁾	2 ~ 5	6	45	15,95 €		22,20 €
	10 ⁽¹⁾	4 ~ 9	6	45	15,95 €		22,20 €
	15	6 ~ 14	6 ⁽²⁾	48	22,55 €		30,10 €
100°	15	6 ~ 14	8 ⁽²⁾	55	22,55 €	100°	30,10 €
	20	8 ~ 18	10	65	41,35 €		50,10 €
	25	10 ~ 23	12	78	65,75 €		75,20 €
	28	11 ~ 26	12	78	85,20 €		95,20 €
	30	12 ~ 28	12	87	92,70 €		105,25 €
120°	35	14 ~ 33	16 ⁽³⁾	106	109,60 €	120°	122,80 €
	40	16 ~ 38	16 ⁽³⁾	121	141,55 €		155,35 €
	50	20 ~ 48	16 ⁽³⁾	130	202,90 €		220,50 €
	10	4 ~ 9	6	44	23,50 €		29,45 €
	15	6 ~ 14	8	54	33,80 €		41,35 €
412	20	7 ~ 18	10	63	62,00 €	4812	70,20 €
	25	9 ~ 23	12	76	95,20 €		105,25 €
	30	11 ~ 28	12	85	135,30 €		146,55 €
	35	13 ~ 33	16 ⁽³⁾	103	164,10 €		176,65 €
	10	4 ~ 9	6	43	23,50 €		29,45 €
414	15	5 ~ 14	8	52	33,80 €	4814	41,35 €
	20	6 ~ 18	10	61	62,00 €		70,20 €
	25	8 ~ 23	12	68	95,20 €		105,25 €
	30	10 ~ 28	12	82	135,30 €		146,55 €
	35	12 ~ 33	16 ⁽³⁾	99	164,10 €		176,65 €

(1) Préciser la capacité sur vos commandes
Please mention capacity when ordering
Precisar la capacidad en el pedido
Sugli ordini precisare la capacità

(2) Préciser le Ø de queue sur vos commandes
Please mention the shank Ø when ordering
Precisar el Ø de mango en el pedido
Nei vostri ordini precisare Ø del codolo



(3) Queue avec 3 plats = serrage efficace
effective holding = shank with 3 flats
Mango con 3 planos = sujeción eficaz
Codolo con 3 piani = bloccaggio efficace

performances

> p. 48

Video on line



www.magafor.com

**60° - 82° - 90°**

HSS-E COBALT



α	D + 0,3	Capacité Capacity	d	L	magafor	α	TiN
- 1	# mm (inch)	Capacidad mini ~ maxi	h9	± 1		- 1	
60°	0 6,35 (1/4") ⁽¹⁾	3 ~ 5	6,35	45	27,85 €	60°	41,35 €
	1 11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45	20,95 €		27,85 €
	2 14,0 (9/16")	7 ~ 13	6,35	50	27,55 €		35,10 €
	3 20,4 (13/16")	10 ~ 18	12,7	66	55,10 €		63,30 €
	4 30,1 (1-3/16")	15 ~ 28	12,7	87	117,15 €		134,05 €
82°	0 6,35 (1/4") ⁽¹⁾	2 ~ 5	6,35	45	27,85 €	82°	41,35 €
	1 11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	46	20,95 €		27,85 €
	2 14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50	27,55 €		35,10 €
	3 20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66	55,10 €		63,30 €
	4 30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	80	117,15 €		134,05 €
90°	0 6,35 (1/4") ⁽¹⁾	2 ~ 5	6,35	45	22,55 €	90°	36,35 €
	1 11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45	16,90 €		23,95 €
	2 14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50	22,55 €		30,10 €
	3 20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66	45,10 €		53,90 €
	4 30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	78	93,95 €		109,00 €

(1) Fraise double
Double end cutter
Fresas doble punta
Frese doppie



Cônes morse

Morse taper
Cono morse

60° - 90° - 120°

HSS-E COBALT



α	D	Capacité Capacity	MORSE	L	magafor
- 1	+ 0,3	Capacidad mini ~ maxi	N°*	± 1	
60°	20	10 ~ 18	1	97	72,05 €
	25	12 ~ 23	1	104	104,60 €
	30	15 ~ 28	2	125	108,35 €
	40	20 ~ 38	2	160	194,15 €
	45	22 ~ 43	3	158	256,80 €
	50	25 ~ 48	3	170	274,35 €
	60	30 ~ 58	3	175	372,05 €
	80	40 ~ 77	4	253	691,45 €
	15	6 ~ 14	1	91	44,45 €
	20	8 ~ 18	1	94	62,60 €
90°	25	10 ~ 23	1	101	90,20 €
	30	12 ~ 28	2	120	93,95 €
	35	14 ~ 33	2	134	131,50 €
	40	16 ~ 38	2	149	166,60 €
	40	16 ~ 38	3	164	141,55 €
	50	20 ~ 48	2	158	228,00 €
	50	20 ~ 48	3	172	240,50 €
	63	26 ~ 60	3	184	326,95 €
	80	32 ~ 77	4	229	602,50 €
	20	6 ~ 18	1	92	78,90 €
120°	30	10 ~ 28	2	117	134,05 €
	35	12 ~ 33	2	112	172,85 €
	40	14 ~ 38	3	153	184,15 €
	50	16 ~ 48	2	149	295,65 €

*Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes
Please mention the MT number when ordering
Especificar el CM en el pedido
Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



Chanfrainage • Lamage / Contersinking • Counterboring
Avelanado • Refrentado / Svavatura • Svatsatura

promo-kits

**60° - 82° - 90° - 100° - 120°**

Composition Composición Composizione	α	magafor
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10 - 15 - 20 25 - 30	60°	412 278,10 €
		4812 TiN 300,65 €
	82°	414 278,10 €
		4814 TiN 300,65 €
	90°	411 229,25 €
		4811 TiN 281,85 €
	100°	415 338,20 €
		4815 TiN 353,25 €
	120°	413 338,20 €
		4813 TiN 353,25 €
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10 - 15	60°	412/5 240,50 €
	82°	414/5 240,50 €

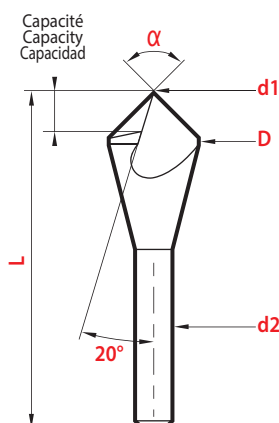
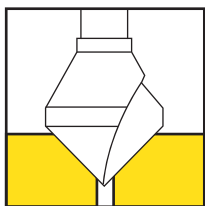
Brootsen



Une dent

Single flute

De un labio
Con un dente



Plus grande capacité de chanfreinage, depuis la pointe jusqu'au diamètre extérieur Perçage chanfreinage simultané dans les éléments minces (jusqu'au Ø 30 mm).

Greater countersinking capacity from the point to the outside diameter - Simultaneous drilling and countersinking on thin elements (up to Ø 30 mm).

Mayor capacidad de avellanado, desde la punta al diámetro exterior - Taladrado y avellanado simultáneo en piezas de pequeño espesor (hasta Ø 30).

Maggiore capacità di svasatura, a partire dalla punta fino al diametro esterno. Foratura e svasatura simultanea nei laminati (fino al Ø 30 mm)..

Universal

30° - 45° - 60° - 82°
90° - 100° - 120°



α	D	d1	d2	L	magafor	α	TiN
- 1	+ 0,3		h9	± 1		- 1	
30° 426⁽¹⁾	10	5,5	6	49	49,85 €	30° 4826⁽¹⁾	59,60 €
	15	8,5	8	60	69,95 €		80,90 €
	20	11,0	10	72	127,70 €		139,85 €
	25	13,5	12	78	164,15 €		214,05 €
	30	16,5	12	99	237,15 €		300,40 €
45° 427⁽¹⁾	6	2,0	6	43	41,60 €	45° 4827⁽¹⁾	49,70 €
	10	3,0	6	49	47,35 €		56,65 €
	15	4,5	8	61	66,45 €		76,85 €
	20	6,0	10	72	121,30 €		132,90 €
	25	7,5	12	87	155,95 €		203,35 €
60° 422	30	9,0	12	99	225,30 €	60° 4822	285,40 €
	6	1	6	43	16,90 €		26,35 €
	10	1	6	49	20,35 €		30,10 €
	12	2	8	54	23,50 €		35,10 €
	15	2	8	60	27,85 €		38,85 €
82° 424	20	2	10	72	48,85 €	82° 4824	61,40 €
	25	3	12	78	78,90 €		93,95 €
	30	3	12	99	110,85 €		130,30 €
	6	1	6	41	16,45 €		25,55 €
	10	1	6	46	19,75 €		29,20 €
90° 421	12	2	8	51	22,80 €	90° 4821	34,10 €
	15	2	8	56	27,05 €		37,70 €
	20	2	10	66	47,40 €		59,60 €
	25	3	12	80	76,60 €		91,25 €
	30	3	12	90	107,60 €		126,50 €
100° 425	4	1	4	40	12,85 €	100° 4825	19,05 €
	5	1	5	40	13,45 €		19,70 €
	6	1	6	40	15,35 €		21,35 €
	8	1	6	40	15,95 €		22,20 €
	10	1	6	45	16,90 €		22,95 €
120° 423	12	2	8	50	20,35 €	120° 4823	28,10 €
	15	2	8	55	24,10 €		31,65 €
	20	2	10	65	38,20 €		47,00 €
	25	3	12	78	59,50 €		68,90 €
	30	3	12	88	81,40 €		94,60 €
	35	4	16 ⁽²⁾	103	117,15 €		132,80 €
	40	5	16 ⁽²⁾	118	125,25 €		140,30 €
	50	5	16 ⁽²⁾	126	182,90 €		200,45 €
	10	1	6	44	21,65 €		30,05 €
	12	2	8	49	28,00 €		38,75 €
	15	2	8	54	31,20 €		41,90 €
	20	2	10	63	56,60 €		68,20 €
	25	3	12	76	87,80 €		101,70 €
	30	3	12	85	125,90 €		143,30 €
	10	1	6	43	23,50 €		32,60 €
	12	2	8	47	30,35 €		42,00 €
	15	2	8	52	33,80 €		45,45 €
	20	2	10	61	61,35 €		73,95 €
	25	3	12	73	95,20 €		110,25 €
	30	3	12	66	136,55 €		155,35 €

(1) Les fraises à 30° et 45° sont tronquées
30° and 45° cutters are truncated
Las fresas de 30° y 45° son truncadas.
Le frese a 30° e 45° sono troncate in punta

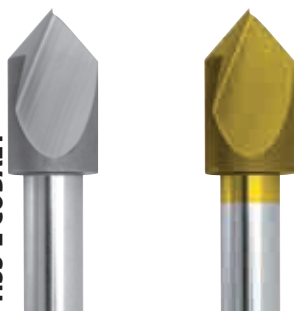


(2) Queue avec 3 plats = serrage efficace
effective holding = shank with 3 flats
Mango con 3 piani = sujeción eficaz
Codolo con 3 piani = bloccaggio efficace



60° - 82° - 90°

HSS-E COBALT



α	D + 0,3	d1	d2	L	magafor	α	TiN
- 1	mm (inch)		h9	± 1		- 1	
60° 422	3,17 (1/8")	1	3,17	32	17,85 €	60° 4822	23,95 €
	4,76 (3/16")	1	4,76	35	18,15 €		24,35 €
	6,35 (1/4")	1	6,35	38	18,80 €		24,95 €
	7,93 (5/16")	1	6,35	42	20,05 €		26,10 €
	9,52 (3/8")	1	6,35	45	22,55 €		28,80 €
	12,70 (1/2")	2	6,35	51	26,95 €		34,45 €
	15,87 (5/8")	2	9,52	57	34,45 €		41,35 €
	19,05 (3/4")	2	12,70	67	53,25 €		61,40 €
	22,22 (7/8")	3	12,70	70	85,20 €		93,35 €
	25,40 (1")	3	12,70	70	90,20 €		100,25 €
	31,75 (1-1/4")	3	12,70	76	131,50 €		142,85 €
	3,17 (1/8")	1	3,17	32	17,35 €		23,25 €
82° 424	4,76 (3/16")	1	4,76	35	17,65 €	82° 4824	23,60 €
	6,35 (1/4")	1	6,35	38	18,25 €		24,20 €
	7,93 (5/16")	1	6,35	42	19,45 €		25,30 €
	9,52 (3/8")	1	6,35	45	21,90 €		28,00 €
	12,70 (1/2")	2	6,35	51	26,15 €		33,45 €
	15,87 (5/8")	2	9,52	57	33,45 €		40,15 €
	19,05 (3/4")	2	12,70	67	51,70 €		59,60 €
	22,22 (7/8")	3	12,70	70	82,70 €		90,60 €
	25,40 (1")	3	12,70	70	87,55 €		97,30 €
	31,75 (1-1/4")	3	12,70	70	127,70 €		138,65 €
	3,17 (1/8")	1	3,17	32	15,05 €		21,35 €
	4,76 (3/16")	1	4,76	35	15,65 €		22,05 €
90° 421	6,35 (1/4")	1	6,35	38	18,15 €	90° 4821	24,35 €
	7,93 (5/16")	1	6,35	42	18,80 €		24,95 €
	9,52 (3/8")	1	6,35	45	19,70 €		25,70 €
	12,70 (1/2")	2	6,35	51	24,10 €		32,00 €
	15,87 (5/8")	2	9,52	57	30,70 €		38,25 €
	19,05 (3/4")	2	12,70	67	45,10 €		53,25 €
	22,22 (7/8")	3	12,70	70	74,55 €		82,70 €
	25,40 (1")	3	12,70	70	80,15 €		88,95 €
	31,75 (1-1/4")	3	12,70	70	110,85 €		124,05 €

60° - 90° - 120°

HSS-E COBALT



α	D	d1	MORSE	L	magafor
- 1	+ 0,3		N°*	± 1	
60° 422	15	2	1	96	52,00 €
	20	2	1	105	72,05 €
	25	3	1	106	105,85 €
	30	3	2	125	108,35 €
	35	5	2	146	154,05 €
	40	8	3	172	166,60 €
	50	10	3	183	259,30 €
	63	10	3	201	417,10 €
	80	10	4	253	691,45 €
	15	2	1	91	45,10 €
	20	2	1	106	62,00 €
	25	3	1	110	91,45 €
90° 421	30	3	2	114	93,95 €
	35	5	2	135	131,50 €
	40	5	2	145	166,60 €
	40	5	3	160	144,05 €
	50	5	2	153	230,50 €
	50	5	3	168	240,50 €
	63	10	3	182	326,95 €
	80	10	4	229	602,50 €
	20	2	1	87	80,15 €
	30	3	2	108	129,00 €
	40	8	3	154	185,40 €
	50	10	3	160	310,65 €

*Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes
Please mention the MT number when ordering
Especificar el CM en el pedido
Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



promo-kits

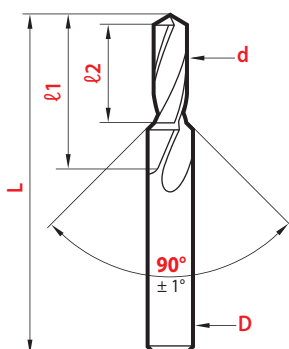
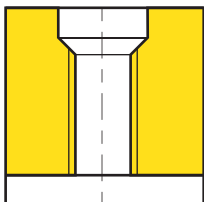


30° - 45° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°

Composition	α	magafor
Composición Composizione		
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10 - 15 - 20 - 25 - 30	30°	426 632,40 €
		4826 TiN 715,10 €
	45°	427 600,80 €
		4827 TTiN 679,35 €
	60°	422 275,60 €
		4822 TiN 350,75 €
	82°	424 291,85 €
		4824 TiN 340,55 €
	90°	421 212,95 €
		4821 TiN 263,10 €
	100°	425 311,95 €
		4825 TiN 369,75 €
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20	120°	423 338,20 €
		4823 TiN 400,85 €
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20	90°	421/2 127,75 €
	60°	422/6 154,05 €

performances

> p. 48

**90°****Avant taraudage****Before threading****Antes del roscado****Per avanfori di filettatura**

Destinés à usiner en une seule opération le perçage et le chanfreinage avant taraudage. Leur conception assure rigidité et robustesse. La gamme **8254-H** est particulièrement recommandée pour utilisation sur machine CNC. L'âme amincie facilite la pénétration de ces forets (M3 ~ M12).

Designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3 ~ M12).

*Diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chaflanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3 ~ M12).*

*Studiate per realizzare in una sola operazione l'esecuzione degli avanfori di filettatura e la svasatura. La loro concezione assicura rigidità e robustezza. La gamma **8254-H** è particolarmente consigliata per l'impiego su macchine CNC. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte (M3 ~ M12).*

90°**magafor standard**

Vis Screw Tornillo	D h6	d ± 0,01	L ± 1	ℓ1	ℓ2 +1	magaforce 8254	Hard'X 8254-H
M0,8	3,0	0,6	39	6	2,4	47,90 €	51,10 €
M0,9	3,0	0,7	39	7	2,8	46,65 €	49,80 €
M1,0	3,0	0,75	39	7	2,9	45,35 €	48,55 €
M1,2	3,0	0,95	39	9	3,7	45,35 €	48,55 €
M1,4	3,0	1,1	39	10	4,2	45,35 €	48,55 €
M1,6	3,0	1,25	39	11	4,7	45,35 €	48,55 €
M1,8	3,0	1,45	39	12	5,2	47,90 €	51,10 €
M2,0	4,0	1,6	51	13	5,6	47,90 €	51,10 €
M2,5	4,0	2,05	51	17	7,5	53,00 €	56,55 €
M3	6,0	2,5	66	20	8,8	56,30 €	60,45 €
M4	6,0	3,3	66	24	11,4	63,10 €	67,15 €
M5	6,0	4,2	66	28	13,6	68,65 €	72,65 €
M6	8,0	5,0	79	31	16,5	75,15 €	82,05 €
M8	10,0	6,8	89	40	21,0	100,60 €	108,85 €
M10	12,0	8,5	102	47	25,5	142,10 €	152,15 €
M12	14,0	10,2	107	54	30,0	192,85 €	203,05 €

Performances accrues**Improved performance****Resultados mejorados****Prestazioni migliorate**

- carbure + revêtement Hard'X,
carbide + Hard'X coating,
metal duro + recubrimiento Hard'X,
metallo duro + rivestimento Hard'X,
- angle de pointe - point angle
ángulo de punta - angolo di affilatura 140°
- queue - shank
mango - codolo in h6 DIN 6535 HA.

90°

Vis Screw Tornillo	D h8	d ± 0,05	L ± 1	ℓ1	ℓ2 +1	magafor 254	Red'X 2754
M3	3,4	2,5	52	20	8	27,70 €	34,15 €
M4	4,5	3,3	58	24	11	29,35 €	35,80 €
M5	5,5	4,2	66	28	13	30,60 €	37,25 €
M6	6,6	5,0	70	31	16	33,50 €	40,60 €
M8	9,0	6,8	84	40	20	45,10 €	52,85 €
M10	11,0	8,5	95	47	24	60,60 €	68,30 €
M12	14,0	10,2	107	54	29	82,50 €	91,55 €
M14	16,0	12,0	115	56	32	139,20 €	148,25 €
M16	18,0	14,0	135	60	34	175,30 €	184,35 €

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

HSS-E COBALT

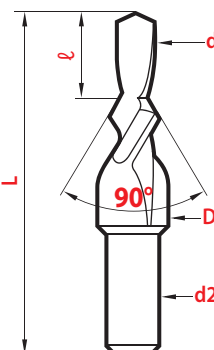
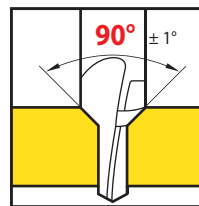
Provo-kits**M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10**

α	magafor		
90°	HSS-E	254	226,90 €
	Red'X	2754	268,15 €



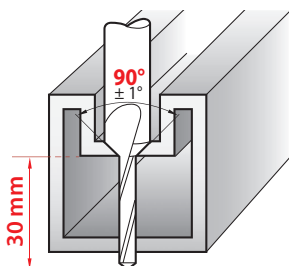
90°

HSS-E COBALT



COURTS SHORT CORTA CORTE

Vis Screw Tornillo	D h9	d ± 0,05	L ± 1	ℓ1	d2 h9	magafor 255	Red'X 2755
M2	4,6	2,2	45	6	4,6	17,65 €	23,85 €
M2,5	5,7	2,7	45	7	5,7	17,75 €	24,00 €
M3	6,5	3,2	45	9	6,5	17,95 €	24,55 €
M3,5	7,6	3,7	50	10	7,6	21,00 €	27,05 €
M4	8,6	4,3	50	11	8,6	21,30 €	27,50 €
M5	10,4	5,3	55	13	10,4	23,70 €	30,05 €
M6	12,4	6,4	63	15	12,4	29,80 €	36,10 €
M8	16,4	8,4	100	19	12,5	55,95 €	63,25 €
M10	20,4	10,5	110	23	12,5	81,50 €	90,00 €
M12	25,0	13,0	120	28	12,5	216,45 €	228,65 €



HSS-E COBALT

LONGS LARGAS LUNGHE

Vis Screw Tornillo	D h9	d ± 0,05	L ± 1	d2 h9	magafor 257	Red'X 2757
M4	8,6	4,3	110	8,6	72,80 €	80,45 €
M5	10,4	5,3	110	10,4	76,60 €	84,25 €
M6	12,4	6,4	110	12,4	81,70 €	89,40 €
M8	16,4	8,4	110	12,5	108,55 €	116,20 €
M10	20,4	10,5	110	12,5	131,50 €	140,45 €

Conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis. Leur conception courte assure à l'utilisateur: **rigidité - performance - réduction des coûts**. Leur âme amincie facilite leur pénétration.

Designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user: **rigidity - performance - reduction in costs**. Their reduced core improves tool penetration.

Diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador: **rigidez - rendimiento - reducción de coste**. Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

Studiate per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore: **rigidità - rendimento - riduzione dei costi**. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.

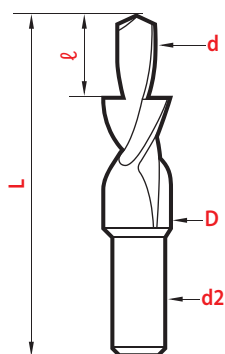
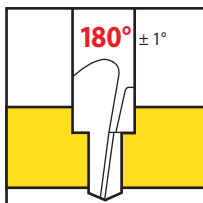
Promo-kits



M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

α	magafor	
90°	HSS-E	255 218,90 €
	Red'X	2755 267,55 €

Brootsen

**180°**

HSS-E COBALT



COURTS SHORT CORTA CORTE

Vis Screw Tornillo	D	d	L	ℓ1	d2	magafor 256	Red'X 2756
	h9	± 0,05	± 1	+ 1	h9		
M2	4,3	2,4	45	6	4,3	17,65 €	23,85 €
M2,5	5,0	2,9	45	7	5,0	17,75 €	24,00 €
M3	6,0	3,4	45	9	6,0	17,95 €	24,55 €
M4	8,0	4,5	50	11	8,0	21,30 €	27,50 €
M5	10,0	5,5	55	13	10,0	23,70 €	30,05 €
M6	11,0	6,6	63	15	11,0	29,80 €	36,10 €
M8	15,0	9,0	100	19	12,5	55,95 €	63,25 €
M10	18,0	11,0	110	23	12,5	81,50 €	90,00 €
M12	20,0	14,0	110	28	12,5	107,00 €	119,20 €
M14	24,0	16,0	120	34	12,5	216,45 €	228,65 €

Conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis. Leur conception courte assure à l'utilisateur : **rigidité - performance - réduction des coûts**. Leur âme amincie facilite leur pénétration.

Designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user : **rigidity - performance - reduction in costs**. Their reduced core improves tool penetration.

Diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador : **rigidez - rendimiento - reducción de coste**. Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

Studiate per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore : **rigidità - rendimento - riduzione dei costi**. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.

CONDITIONS D'UTILISATION
CONDICIONES DE CORTE PARA**RECOMMENDATIONS FOR THE USE**
CONDIZIONI DI IMPIEGORecommandations
Recomendación
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres Others
Otros Altre soluzioni

Matière Material Materiale		HSS-Co	HSS-Co + Red'X	Carbure Carbure Mettallo duro	Carbure Carbure + Hard'X
P Aciers Steels Aceros Acciai ≤ 800 N/mm²	Vc	30~45	40~55		
	Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10		
	Ø 6 - 10	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25		
	Ø 16	0,3	0,3		
	800 ~ 1000 N/mm²				
M Inox Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm²	Vc	25~35	35~45	40~55	
	Ø 2 - 3	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09	
	Ø 6 - 10	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,15 - 0,22	
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	
	1000 ~ 1300 N/mm²				
H Acier traité Treated steel Acero tratado ≥ 60 HRC	Vc	15~20	15~20	25~30	25~40
	Ø 2 - 3		0,04 - 0,06	0,06 - 0,08	0,06 - 0,08
	Ø 6 - 10		0,12 - 0,18	0,15 - 0,22	0,15 - 0,22
	Ø 16		0,22	0,25	0,25
	≥ 60 HRC				
N Aluminium Alluminio Laiton Bronze Brass Bronze Latón Bronce Ottone Bronzo Cuivre Copper Rame Cobre Stratifié Laminated Laminados Laminati	Vc	70~80	80~90	100~110	100~150
	Ø 2 - 3	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14
	Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25	0,17 - 0,25
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	0,27
	Vc	70~80	80~90	100~110	100~150
	Ø 2 - 3	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14
	Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25	0,17 - 0,25
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	0,27
	Vc	45~55	55~60	65~70	65~70
	Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12
f	Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25	0,17 - 0,25
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	0,27
	Vc	40~50	50~55	60~65	
	Ø 2 - 3	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,15 - 0,16	
	Ø 6 - 10	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,25 - 0,30	
	Ø 16	0,30	0,30	0,35	

promo-kits

M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

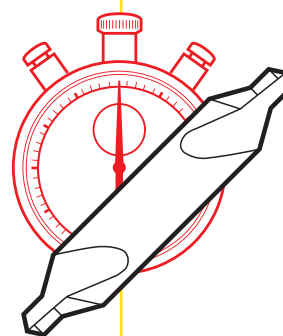
α	magafor		
180°	HSS-E	256	218,90 €
	Red'X	2756	267,55 €



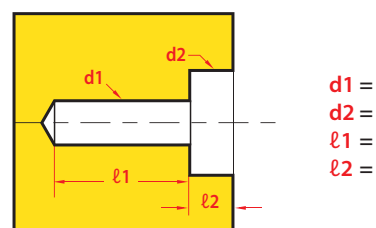
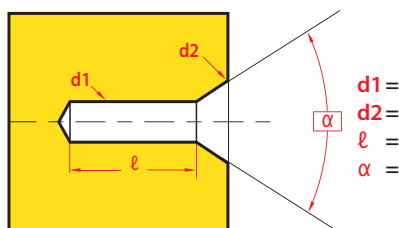
Special

2 semaines • 2 weeks

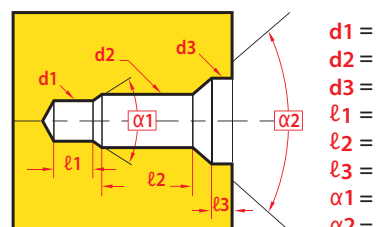
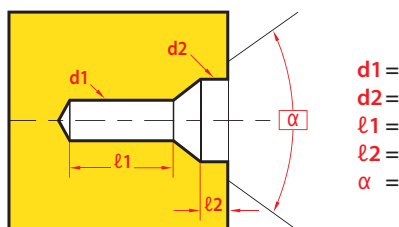
2 semanas • 2 settimane



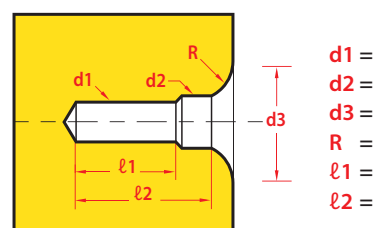
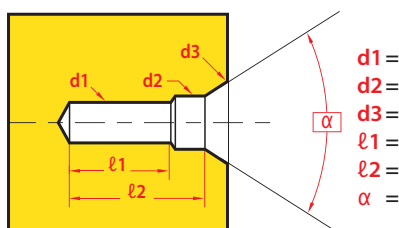
Nous disposons d'ébauches qui permettent de réaliser nombre d'outils spéciaux: consultez-nous en complétant le croquis correspondant à votre centrage.



Our stock of semi-finished tools enables us to manufacture many specials: with your inquiries please complete the appropriate sketch with your centering operation.



Nuestro stock de herramientas semi-elaboradas nos permite la fabricación de numerosas herramientas especiales con sus peticiones rellene el croquis adecuado a sus necesidades.



Disponiamo di sbazzati che ci consentono di costruire numerosi utensili speciali: consultateci completando il disegno corrispondente alla vostra necessità.

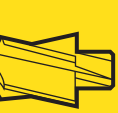
Matière à usiner Material to machine
Material a mecanizar Materiale da lavorare

Quantité d'outils Number of tools
Número de herramientas Numero pezzi

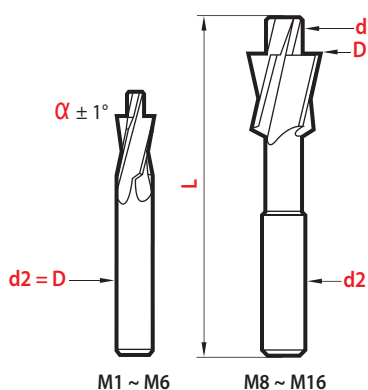
Tolérance spéciale Special tolerance
Tolleranza especial Tolleranza speciale

Nom et adresse
Nombre y dirección

Name and address
Nome ed indirizzo



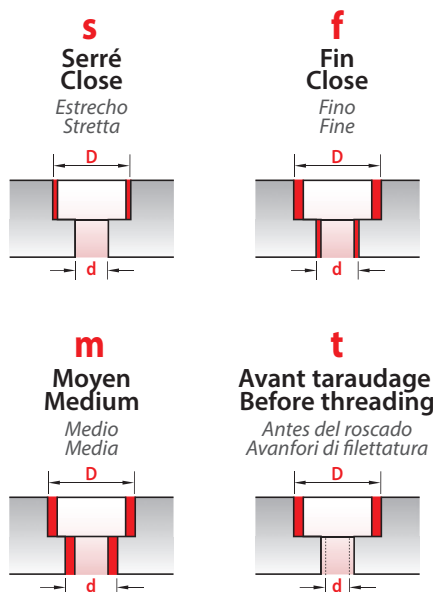
180° Queue cylindrique Straight shank Mango cilíndrico Codolo cilindrico



magafor

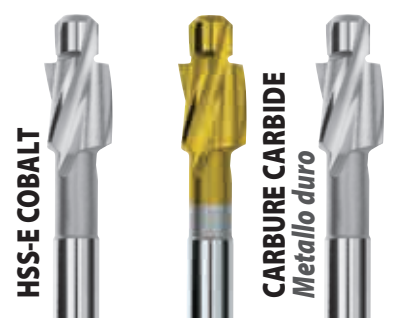
Le choix! The choice!
La elección! La scelta!

4 séries d'ajustements différents
4 different adjustment series
4 series de diferentes ajustes
4 linee diverse di scelta



Dimensions les plus utilisées
Most used dimensions
Dimensiones más comunes
Misure maggiormente impiegate

NF-E66024 - DIN 373 • ISO

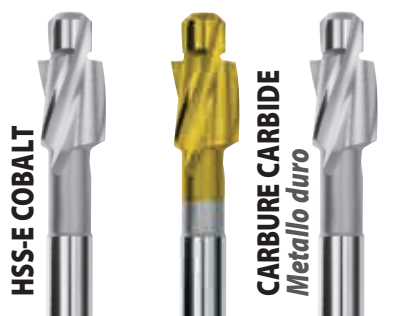


M	SERIE	D x d z9 e8	L ± 1	d2	magafor 31	TiN 3831	magaforce 8331
M1	f	2,2 x 1,1	45	D	24,00 €		
M1,2	f	2,5 x 1,3	45	D	24,00 €		
M1,4	f	2,8 x 1,5	45	D	22,20 €		
M1,5	f	3,2 x 1,5	45	D	22,20 €		
M1,6	f	3,3 x 1,7	56	D	22,20 €		
M1,7	f	3,8 x 1,8	56	D	22,20 €		
M2	s	4,2 x 2,0	56	D	22,20 €		
		4,3 x 1,6	56	D	22,20 €		
M2	f	4,3 x 2,2	56	D	22,20 €	28,00 €	
M2	m	4,3 x 2,4	56	D	22,20 €	28,00 €	
		4,6 x 2,4	56	D	24,35 €		
M2,5	f	5,0 x 2,7	56	D	23,70 €	30,05 €	
M2,5	m	5,0 x 2,9	56	D	23,70 €	30,05 €	
M2,5	s	5,2 x 2,5	56	D	23,70 €		
		5,2 x 3,0	56	D	24,35 €		
M2,6	f	5,5 x 2,8	71	D	23,70 €		
M2,6	m	5,5 x 3,0	71	D	23,70 €		
M3	s	5,7 x 3,0	71	D	24,35 €		
M3	t	6,0 x 2,5	71	D	24,35 €		
M3	f	6,0 x 3,2	71	D	24,35 €	30,35 €	91,25 €
M3	m	6,0 x 3,4	71	D	24,35 €	30,35 €	
		6,2 x 3,0	71	D	24,60 €		
M3,5	t	6,5 x 2,9	71	D	24,35 €		
		6,5 x 3,4 ⁽²⁾	71	D	24,60 €		
M3,5	f	6,5 x 3,7	71	D	24,35 €		
M3,5	m	6,5 x 3,9	71	D	24,35 €		
		7,2 x 3,5	71	D	28,30 €		
M4	s	7,2 x 4,0	71	D	24,60 €		
		7,4 x 4,3 ⁽¹⁾	71	D	28,30 €		
M4	t	8,0 x 3,3	71	D	24,60 €		
M4	f	8,0 x 4,3	71	D	24,60 €	30,90 €	114,35 €
M4	m	8,0 x 4,5	71	D	24,60 €	30,90 €	
		8,2 x 4,0	71	D	31,00 €		
		8,2 x 5,0	71	D	31,00 €		
M5	s	8,7 x 5,0	71	D	28,30 €		
		9,2 x 4,5	80	D	31,00 €		
M5	s	9,2 x 5,0	80	D	28,30 €		
		9,4 x 5,3 ⁽¹⁾	80	D	31,00 €		
		9,5 x 5,5 ⁽²⁾	80	D	31,00 €		
M5	t	10,0 x 4,2	80	D	28,30 €		
M5	f	10,0 x 5,3	80	D	28,30 €	34,95 €	152,05 €
M5	m	10,0 x 5,5	80	D	28,30 €	34,95 €	
		10,2 x 5,0	80	D	31,60 €		
M6	s	10,2 x 6,0	80	D	31,00 €		
		10,2 x 7,0	80	D	35,25 €		
		10,4 x 6,4 ⁽¹⁾	80	D	31,60 €		
M6	t	11,0 x 5,0	80	D	31,60 €		
M6	f	11,0 x 6,4	80	D	31,60 €	38,70 €	231,10 €
M6	m	11,0 x 6,6 ⁽²⁾	80	D	31,60 €	38,70 €	
		12,2 x 6,0	80	D	41,35 €		
		12,2 x 7,0	80	D	40,15 €		
M8	s	13,2 x 8,0	100	12,5	42,25 €		
		13,5 x 8,4 ⁽¹⁾	100	12,5	43,80 €		
		14,0 x 9,0 ⁽²⁾	100	12,5	49,85 €		
		14,2 x 7,0	100	12,5	43,80 €		

(1) Ancienne DIN Old DIN Antiguo DIN Vecchia norma DIN

(2) Standard japonais Japanese standard Estándar japonés Standard giapponese





NF-E66024 - DIN 373 • ISO

M	SERIE	D x d z9 e8	L ± 1	d2	magafor 31	TiN 3831	magaforce 8331
M8	s	14,2 x 8,0	100	12,5	42,25 €		
M8	t	15,0 x 6,8	100	12,5	42,25 €		
▲ M8	f	15,0 x 8,4	100	12,5	42,25 €	50,25 €	304,05 €
M8	m	15,0 x 9,0	100	12,5	42,25 €	50,25 €	
		15,2 x 7,5	100	12,5	77,85 €		
		16,2 x 8,0	100	12,5	58,35 €		
		16,2 x 9,0	100	12,5	58,35 €		
M10	s	16,2 x 10	100	12,5	55,35 €		
		16,5 x 10,5 ⁽¹⁾	100	12,5	58,35 €		
M10	s	17,2 x 10	100	12,5	55,35 €		
		17,5 x 11 ⁽²⁾	100	12,5	58,35 €		
M10	t	18 x 8,5	100	12,5	55,35 €		
▲ M10	f	18 x 10,5	100	12,5	55,35 €	65,25 €	395,25 €
M10	m	18 x 11	100	12,5	55,35 €	65,25 €	
		18,2 x 9	100	12,5	77,85 €		
		18,2 x 10	100	12,5	77,85 €		
M12	s	18,2 x 12	100	12,5	75,40 €		
		19 x 13 ⁽¹⁾	100	12,5	77,85 €		
M12	s	19,2 x 12	100	12,5	75,40 €		
M12	t	20 x 10,2	100	12,5	75,40 €		
▲ M12	f	20 x 13	100	12,5	75,40 €	86,05 €	456,05 €
M12	m	20 x 14	100	12,5	75,40 €	86,05 €	
		20,2 x 10	100	12,5	87,55 €		
▲ M14	f	24 x 15	120	12,5	136,20 €		
M14	m	24 x 16	120	12,5	136,20 €		
▲ M16	f	26 x 17	130	12,5	170,25 €		
M16	m	26 x 18	130	12,5	170,25 €		

(1) Ancienne DIN Old DIN Antiguo DIN Vecchia norma DIN

(2) Standard japonais Japanese standard Estándar japonés Standard giapponese



**Service dépannage
48 heures
Emergency
48-hour service**

Servicio urgente 48 horas
Servizio emergenza 48 ore

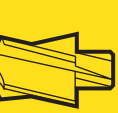
> p. 78

promo-kits

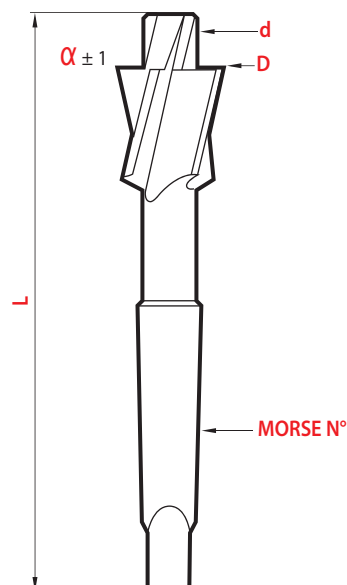


SERIE	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor	
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11 x 6,4	15 x 8,4	18 x 10,5	310/1	194,60 €
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11 x 6,4	15 x 8,4	18 x 10,5	3831/1	248,40 €
m	6 x 3,4	8 x 4,5	10 x 5,5	11 x 6,6	15 x 9	18 x 11	310/2	194,60 €
m	6 x 3,4	8 x 4,5	10 x 5,5	11 x 6,6	15 x 9	18 x 11	3831/2	248,40 €
t	6 x 2,5	8 x 3,3	10 x 4,2	11 x 5	15 x 6,8	18 x 8,5	310/3	218,90 €
s	5,7 x 3	7,2 x 4	8,7 x 5	10,2 x 6	13,2 x 8	16,2 x 10	310/4	218,90 €

Brootsen



180° À cônes morse With morse taper Con cono morse



DIN 373

M	SERIE	D x d z9 e8	L ± 1	MORSE N°	magafor 33
▲ M10	f	18 x 10,5	150	2	125,25 €
M10	m	18 x 11	150	2	125,25 €
▲ M12	f	20 x 13	150	2	137,40 €
M12	m	20 x 14	150	2	137,40 €
M12	s	21,2 x 12	150	2	137,40 €
		21,2 x 14	160	2	150,80 €
		22,2 x 11	160	2	150,80 €
M14	s	22,2 x 14	160	2	143,50 €
M14	s	23,2 x 14	160	2	152,05 €
M14	t	24 x 12	160	2	152,05 €
▲ M14	f	24 x 15	160	2	152,05 €
M14	m	24 x 16	160	2	152,05 €
		25 x 17	190	3	200,65 €
M16	t	26 x 14	190	3	186,05 €
▲ M16	f	26 x 17	190	3	186,05 €
M16	m	26 x 18	190	3	186,05 €
M16	s	26,2 x 16	190	3	186,05 €
		27,2 x 18	190	3	262,70 €
		28 x 19	190	3	262,70 €
M18	s	29,2 x 18	190	3	242,00 €
M18	t	30 x 15,5	190	3	242,00 €
M18	f	30 x 19	190	3	242,00 €
M18	m	30 x 20	190	3	242,00 €
M20	s	32,2 x 20	190	3	321,05 €
M20	t	33 x 17,5	190	3	321,05 €
▲ M20	f	33 x 21	190	3	321,05 €
M20	m	33 x 22	190	3	321,05 €
M22	s	35,2 x 22	205	3	363,60 €
M22	f	36 x 23	205	3	363,60 €
M22	m	36 x 24	205	3	363,60 €
M24	s	38,2 x 24	205	3	387,95 €
M24	t	40 x 21	205	3	387,95 €
M24	f	40 x 25	205	3	387,95 €
M27	f	43 x 30	240	4	463,35 €
M30	f	48 x 33	240	4	564,30 €

Special

Service dépannage 48 heures Emergency 48-hour service

Servicio urgente 48 horas
Servizio emergenza 48 ore

Pour toute fraise à lamer réalisée à partir d'outils standards: cotes ou tolérances spéciales, angles spéciaux.
For any counterbore made from standard blanks: special diameters or tolerance, special angles.

Para cualquier fresa realizada a partir de herramientas estándar: diámetros o tolerancias especiales, ángulos especiales.

Per ogni genere di fresa a lamare ottenuto partendo da utensili standard: misure o tolleranze speciali, angoli speciali.

TARIF AVEC RECTIFICATION SPÉCIALE COMPRISE
LIST INCLUDING THE SPECIAL GRINDING COST
TARIFA INCLUYENDO EL COSTE DE RECTIFICADO ESPECIAL
LISTINO COMPRENDENTE RETTIFICA SPECIALE

HSS-E COBALT

	codes 31-32		
	Modifiés	Modified	Modificado
	1 pc.	2 pc.	5 pc.
Ø 2,0 ~ 6,0	169,00 €	104,00 €	62,00 €
Ø 6,1 ~ 9,0	183,00 €	109,00 €	72,00 €
Ø 9,1 ~ 12,0	205,00 €	129,00 €	86,00 €
Ø 12,1 ~ 14,0	220,00 €	139,00 €	95,00 €
Ø 14,1 ~ 16,0	249,00 €	164,00 €	109,00 €
Ø 16,1 ~ 20,0	289,00 €	195,00 €	129,00 €

Nota: Ø pilote < 1/3 Ø fraise = NOUS CONSULTER

Pilot Ø < 1/3 counterbore Ø = PLEASE INQUIRE

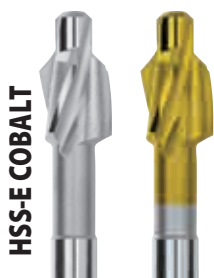
Ø pilota < 1/3 Ø fresa = SOBRE PEDIDO / CONSULTATECI



Dimensions les plus utilisées
Most used dimensions
Dimensiones más comunes
Misura maggiormente impiegata

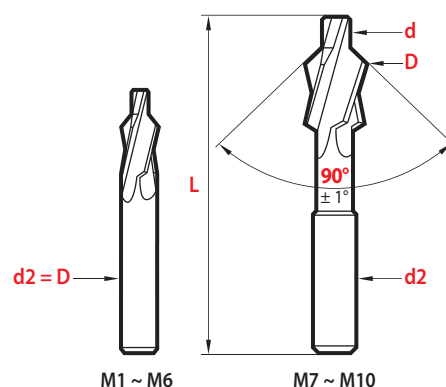
NF-E66023 • DIN 1866 • ISO

HSS-E COBALT



M	SERIE	D x d	L	d2	magafor 32	TiN 3832
		z9 e8 ± 1	± 1			
M1	f	2,0 x 1,1	45	D	26,15 €	
M1,2	f	2,5 x 1,3	45	D	26,15 €	
M1,4	f	2,8 x 1,5	45	D	21,90 €	
		3,2 x 1,5	45	D	21,90 €	
M1,6	f	3,3 x 1,7	56	D	21,90 €	
M1,8	f	3,8 x 1,9	56	D	23,70 €	
M1,8	m	4,2 x 2,0	56	D	23,70 €	
		4,3 x 1,6	56	D	23,70 €	
▲ M2	f	4,3 x 2,2	56	D	23,70 €	29,45 €
		4,3 x 2,4	56	D	23,70 €	
M2	m	4,6 x 2,4	56	D	23,70 €	
▲ M2,5	f	5,0 x 2,7	56	D	23,70 €	29,45 €
M2,5	s	5,2 x 2,5	56	D	23,70 €	
M2,5	m	5,7 x 2,9	56	D	23,70 €	
M3	t	6,0 x 2,5	71	D	27,35 €	
▲ M3	f	6,0 x 3,2	71	D	27,35 €	32,90 €
		6,0 x 3,4	71	D	27,35 €	
M3	s	6,2 x 3,0	71	D	27,35 €	
M3	m	6,5 x 3,4	71	D	27,35 €	32,90 €
M3,5	t	7,0 x 2,9	71	D	28,60 €	
M3,5	f	7,0 x 3,7	71	D	28,60 €	
M3,5	s	7,2 x 3,5	71	D	28,60 €	
M3,5	m	7,6 x 3,9	71	D	28,60 €	
M4	t	8,0 x 3,3	71	D	29,80 €	
▲ M4	f	8,0 x 4,3	71	D	29,80 €	35,80 €
		8,0 x 4,5	71	D	29,80 €	
M4	s	8,2 x 4,0	71	D	29,80 €	
M4	m	8,6 x 4,5	71	D	29,80 €	36,95 €
M5	t	10,0 x 4,2	80	D	34,05 €	
▲ M5	f	10,0 x 5,3	80	D	34,05 €	41,60 €
		10,0 x 5,5	80	D	34,05 €	
M5	s	10,2 x 5,0	80	D	34,05 €	
M5	m	10,4 x 5,5	80	D	34,05 €	41,60 €
M6	t	11,5 x 5,0	80	D	40,75 €	
▲ M6	f	11,5 x 6,4	80	D	40,75 €	49,10 €
		11,5 x 6,6	80	D	40,75 €	
M6	s	12,2 x 6,0	80	D	40,75 €	
M6	m	12,4 x 6,6	80	D	40,75 €	49,10 €
M7		14,2 x 7,0	100	12,5	59,60 €	
M8	t	15,0 x 6,8	100	12,5	55,95 €	
▲ M8	f	15,0 x 8,4	100	12,5	55,95 €	64,70 €
		15,0 x 9,0	100	12,5	55,95 €	
M8	s	16,2 x 8,0	100	12,5	55,95 €	
M8	m	16,4 x 9,0	100	12,5	55,95 €	65,85 €
		18,2 x 9,0	100	12,5	88,80 €	
M10	t	19,0 x 8,5	100	12,5	82,70 €	
▲ M10	f	19,0 x 10,5	100	12,5	82,70 €	93,00 €
		19,0 x 11,0	100	12,5	82,70 €	
M10	s	20,2 x 10,0	100	12,5	82,70 €	
M10	m	20,4 x 11,0	100	12,5	82,70 €	95,30 €
		22,2 x 11,0	160	Morse 2	156,85 €	
M12	s	24,2 x 12,0	160	Morse 2	156,85 €	
M14	s	28,2 x 14,0	190	Morse 3	254,20 €	
M16	s	32,2 x 16,0	190	Morse 3	315,00 €	

90°



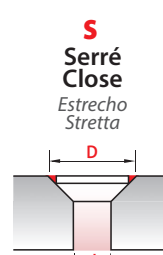
M1 ~ M6

M7 ~ M10

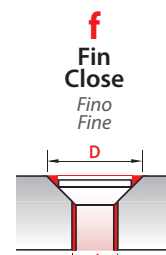
magafor

Le choix!
The choice!
La elección!
La scelta!

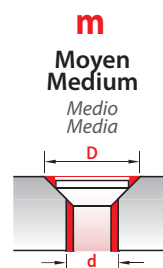
4 séries d'ajustements
différents
4 different adjustment
series
4 series de diferentes ajustes
4 linee diverse di scelta



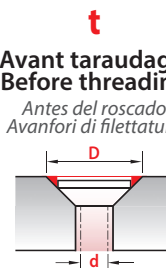
S
Serré
Close
Estrecho
Stretta



f
Fin
Close
Fino
Fine



m
Moyen
Medium
Medio
Media

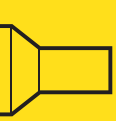


t
Avant taraudage
Before threading
Antes del roscado
Avanfori di filettatura

promo-kits



SERIE	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor	€
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	320/1	267,55 €
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	3832/1	317,75 €
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	320/2	279,70 €
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	3832/2	321,75 €
t	6 x 2,5	8 x 3,3	10 x 4,2	11,5 x 5	15 x 6,8	19 x 8,5	320/3	279,70 €
s	6,2 x 3	8,2 x 4	10,2 x 5	12,2 x 6	16,2 x 8	20,2 x 10	320/4	279,70 €



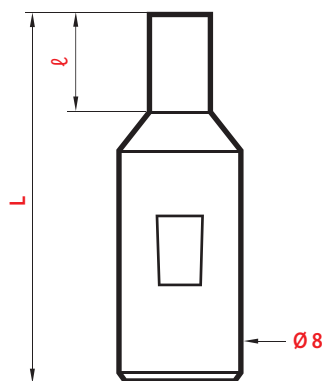
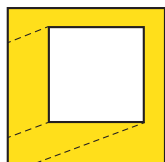
Carrées pour trous borgnes

Squared

for blind holes

Cuadrado para agujeros ciegos

Quadre per fori ciechi



HSS



C	L	ℓ		magafor 5682
1,5	32	2,3	1,53	96,05 €
2	32	2,7	2,04	92,05 €
2,5	32	3,9	2,55	88,00 €
3	32	4,7	3,06	88,00 €
3,5	32	4,7	3,57	92,05 €
4	32	6,3	4,08	96,05 €
4,5	32	6,3	4,59	100,05 €
5	32	7,9	5,10	100,05 €
6	32	9,5	6,12	104,05 €
8	32	9,5	8,16	148,00 €
10	32	12,7	10,20	169,00 €

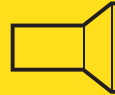
*2% plus large que la cote C
2% mayor que la cota C

2% larger than the C size
2% in più rispetto al valore C

Les mini broches sont utilisables sur porte-broches
The mini broaches are used on broach-holders

Las mini brochas se montan en porta-brochas
Le mini brocce sono utilizzabili su porta-brocce





Hexagonales pour trous borgnes

Hexagonal for blind holes

Hexagonal para agujeros ciegos

Esagonali per fori ciechi

HSS



H	L	ℓ		magafor 5662
1,3	32	2,3	1,32	96,05 €
1,5	32	2,3	1,53	96,05 €
2	32	2,7	2,04	92,05 €
2,5	32	3,9	2,53	88,00 €
3	32	4,7	3,06	88,00 €
3,5	32	4,7	3,57	92,05 €
4	32	6,3	4,08	96,05 €
4,5	32	6,3	4,59	100,05 €
5	32	7,9	5,10	100,05 €
6	32	9,5	6,12	104,05 €
8	32	9,5	8,16	148,00 €
10	32	12,7	10,20	148,00 €
11	32	12,7	11,22	148,00 €
12	32	12,7	12,24	169,00 €

*2% plus large que la cote H
2% mayor que la cota H

2% larger than the H size
2% in più rispetto al valore H

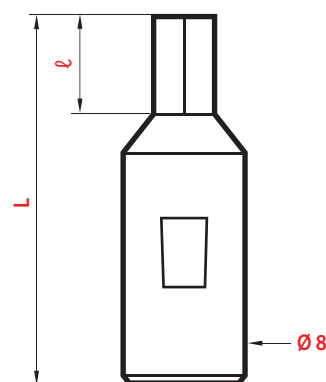
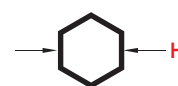
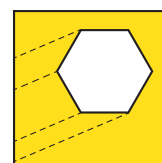
Red-X

Revêtement sur demande

Coatings on request

Recubrimientos bajo petición

Rivestimento su richiesta



Chanfrainage • Lamage / Contersinking • Counterboring

Avelanado • Refrentado / Sbavatura • Svatsatura



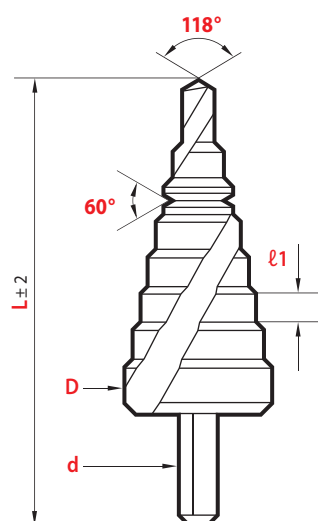
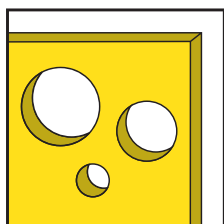
Goujures hélicoïdales

Spiral flutes

Labios helicoidales

Scanalature elicoidali

MULTI-DIA



90°

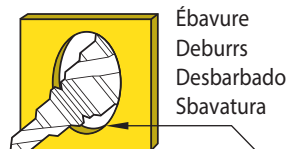
HSS-E COBALT



D	Capacité Capacity Capacidad Capacità	L	ℓ1	d	Multi-Dia 275	TiN 2875	Red'X 2975
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 10 - 11 - 12	79	5	6	25,85 €	29,80 €	31,30 €
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 14 - 16 - 18 - 20	67	3	8	43,15 €	50,45 €	53,00 €
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 - 22 - 24 26 - 28 - 30	100	4	10	88,15 €	97,90 €	102,75 €
32,5*	5 - 7,5 - 9,7 - 12,7 - 15,2 16,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 25,4 - 28,3 - 30,5 - 32,5	78	4	10	109,45 €	121,00 €	127,05 €
38	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	100	4	10	130,75 €	145,35 €	152,55 €

*Spécial électriciens (Presse-étoupe) PG 7 ~ 21
Especial electricistas (broqueros) PG 7 ~ 21

Special electricians (Stuffing box) PG 7 ~ 21
Specifico per elettricisti (Premistoppa) PG 7 ~ 21



HSS 5% COBALT

Revêtement TiN = durée de vie prolongée

TiN coating = extended tool life

Recubrimiento TiN = larga duración de herramienta

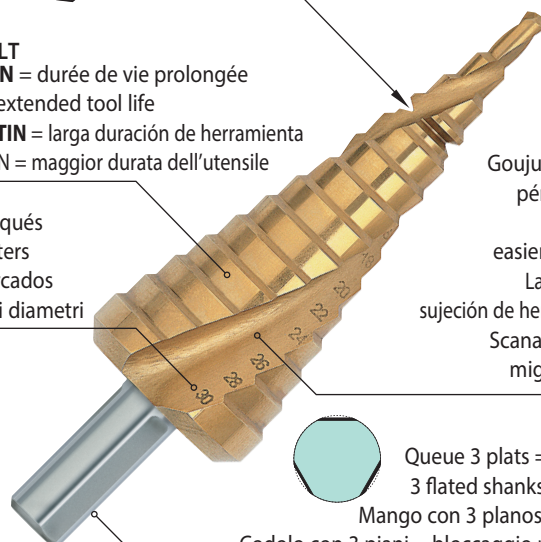
Rivestimento TiN = maggior durata dell'utensile

Diamètres marqués

Marked diameters

Diámetros marcados

Indicazione dei diametri



Goujures hélicoïdales =
pénétration facilitée

Spiral flutes =
easier tool penetration

Labios helicoidales =
sujeción de herramienta más fácil

Scanalature elicoidali =
miglior penetrazione



Queue 3 plats = meilleur serrage

3 flated shanks = better holding

Mango con 3 piani = mejor sujeción

Codolo con 3 piani = bloccaggio rapido ed efficace



promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 12 - 20 - 30

Code 275 157,20 €

Code 2875 178,15 €

Code 2975 187,05 €



90°

HSS



D	Capacité Capacity Capacidad Capacità	L	ℓ1	d	Classic 273
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 9 - 10 - 11 - 12	79	5	6	20,35 €
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 14 - 16 - 18 - 20	67	3	8	35,60 €
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 - 22 24 - 26 - 28 - 30	100	4	10	69,95 €
38	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	100	4	10	106,40 €

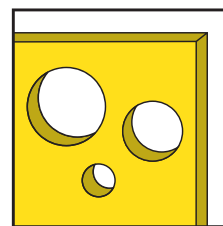
Goujures droites

Straight flutes

Labios recto

Scanalature diritte

MULTI-DIA



Queues hexagonales

Shank hexagonal

Mango hexagonal

Codolo esagonali

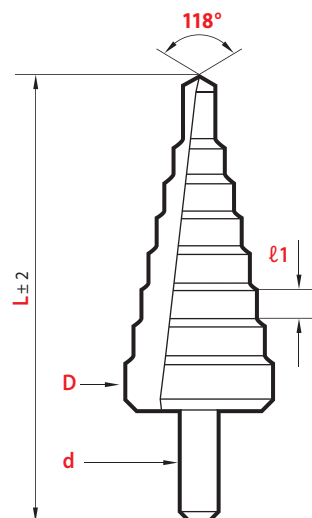
90°

6,35
1/4"

HSS



D	Capacité Capacity Capacidad Capacità	L	ℓ1	Classic 276
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	79	5	20,40 €
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	67	3	35,35 €
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	100	4	70,70 €



Forets conçus pour le perçage de tôles et matériaux en feuilles jusqu'à une épaisseur de 3 mm et pour tubes fins, épaisseur 3 mm maxi. Un seul outil remplace de nombreux forets classiques. Queue avec 3 plats pour assurer un serrage efficace.

Drills designed for sheets or thin materials up-to 3 mm thickness and for tubes up-to 3 mm. One tool will replace several twist drills. Shanks with 3 flats for better holding.

Brocas diseñadas para taladrado de chapa o láminas de hasta 3 mm de espesor y para tubos de espesor hasta 3 mm. Una sola herramienta reemplaza varias brocas clásicas. Mangos con 3 planos para una mejor sujeción.

Utensili concepiti per la foratura di lamiera e di laminati fino ad uno spessore di 3 mm e per tubi aventi spessore massimo di 3 mm. Un solo utensile è in grado di sostituire numerose punte elicoidali. Codolo con 3 piani per assicurare un bloccaggio efficace.

promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 12 - 20 - 30
Code 273 125,90 €



Brootsen

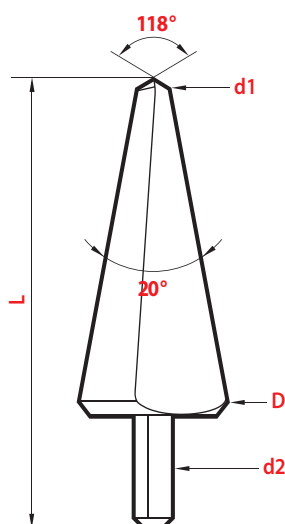
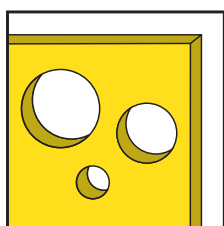
Pour tôles

For sheets

Para chapas

Per lamiera

MULTI-DIA



20°

HSS



D	d1	d2	L	Multi-Dia 272	TiN 2872
14	3	6	62	16,75 €	19,15 €
20	6	8	72	26,30 €	32,85 €
30	16	10	77	51,40 €	58,55 €
30 SL	6	10	94	60,65 €	67,85 €
40	25	12	87	90,70 €	99,05 €
53	37*	12	98	153,65 €	164,20 €

* Perçage direct Ø 14 Direct drilling Ø 14 Perforación directa Ø 14 Foratura diretta Ø 14

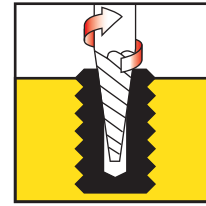


Promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 14 - 20 - 30 SL

Code 272 103,40 €

Code 2872 119,30 €



Ces outils sont destinés à l'extraction des vis et goujons cassés dans la masse.

These tools are designed to extract broken screws, bolts and pins from the mass in which they are contained

Estas herramientas son indispensables para extraer, de forma racional, los restos de tornillos rotos, pernos y pasadores del material que están encajados.

Questi utensili sono indispensabili per estrarre, in modo corretto, le viti ed i perni spezzati.

N°	Capacité Capacity Capacidad Capacità	magafor E-881	magafor E-882
1	M3 ~ M5	4,05 €	4,05 €
2	M5 ~ M8	4,75 €	4,75 €
3	M8 ~ M11	5,85 €	5,85 €
4	M11 ~ M14	7,00 €	7,00 €
5	M14 ~ M20	9,25 €	9,25 €
6	M20 ~ M26	15,70 €	15,70 €
7	M26 ~ M40		27,60 €
8	M40 & +		54,75 €
Promo-kits	5 pcs. piezas pz. N° 1~5	30,45 €	30,45 €
	6 pcs. piezas pz. N° 1~6		45,00 €

Utilisation

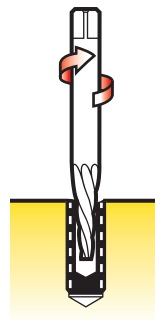
Use

Utilización Impiego

Vis cassée
Broken screw
Tornillo roto
Vite spezzata



Foret Drill
Broca
Punta



1

Perçer la vis cassée.
Drill into the broken screw.
Taladrar el tornillo roto.
Forare la vite spezzata.

2

Avec une tige d'acier, appliquer un coup sec dans le trou pour décoller le filet.
With a steel bar strike the bottom of the hole so that the thread is disengaged.
Con una barra de acero aplicar un golpe seco en el agujero para soltar la rosca.
Con un'asta di acciaio dare un colpo secco nel foro per scollare il filetto.

3

Appuyer l'extracteur dans le trou et dévisser avec un tourne-à-gauche.
Insert the extractor into the hole and unscrew with a tap wrench.
Apoyar el extractor en el agujero y desenroscar con una llave macho.
Inserire l'estrattore nel foro e svitare con un giramaschio.

Vis Screw Tornillo Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Ø Perçage Drilling Taladrado	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15
ℓ	6	9	12	14	20	20	20	30	35

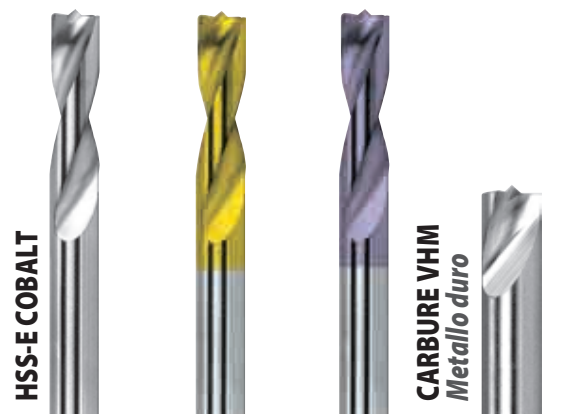
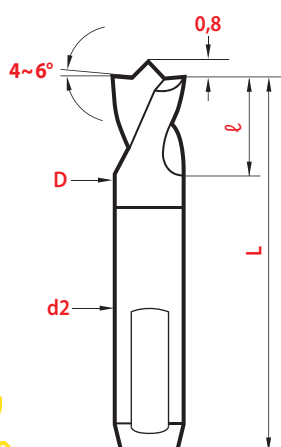
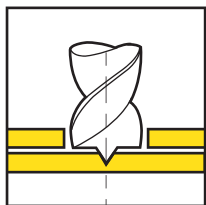


Pour perceuse à main

Standard drilling machines

Taladrado en máquinas convencionales

Per trapani tradizionali



D	d2	L	l	magafor 201	TiN 2801	CARBO-TiN 2901	magaforce 8201
h8*	h8*	± 1	± 1				
6	6	66	28	15,20 €	24,15 €	25,40 €	
7	7	74	34	18,15 €	29,10 €	30,60 €	
8	8	45	15				62,65 €
8	8	79	37	18,85 €	29,65 €	31,20 €	
10	10	89	43	25,55 €	39,50 €	41,60 €	

* CARBURE CARBIDE METALLO DURO = h7

La pointe de centrage assure un travail net, sans déviation. L'affûtage spécifique permet de percer la première tôle sans détériorer la seconde. Leur conception assure une excellente pénétration, une grande résistance à l'usure et de nombreux réaffûtages.

The centering point grants a perfect drilling without any deviating. Thanks to the special sharpening the first sheet will be bored without damage to the second one. Their design allows an excellent penetration, a high resistance to wear and a great many regrinds.

La punta de centrado garantiza el taladrado sin desviación. Gracias al afilado especial la primera chapa será taladrada sin dañar la segunda. Su diseño permite una excelente penetración, una alta resistencia al desgaste y numerosos reaflados.

La puntina di centratura assicura un lavoro preciso, senza sbavature. L'affilatura specifica permette di forare la prima lamiera senza rovinare la seconda. La loro concezione garantisce una penetrazione eccellente, una grande resistenza all'usura e numerose riaffilature.

CARBO-TiN

Durée de vie prolongée

Extended tool life

Mayor duración de herramienta

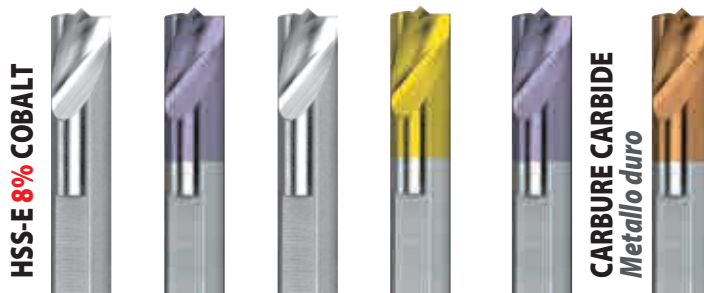
Maggior durata dell'utensile



Pour dépointeur

For disconnectors

Para despunteadores
Per spuntatori



D	d2	L	ℓ	magafor 202	TiN 2902	magafor 203	TiN 2803	CARBO-TiN 2903	Hard'X 8203-H
h8*	h8*	± 1	± 1						
6	8	45	15			17,00 €	25,80 €	27,15 €	
8	8	38	15	19,65 €	35,25 €				
8	8	45	15			20,70 €	31,85 €	33,50 €	96,10 €
9	8	45	15			26,15 €	36,75 €	38,70 €	
10	8	45	15			29,80 €	42,80 €	45,05 €	

* CARBURE CARBIDE METALLO DURO = h7

Ces forets courts sont spécialement conçus pour les 2 types de dépointeurs pneumatiques :

- à col de cygne = **magafor 202 - 2902**
- à poignée revolver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Queues avec plat pour vis de serrage et cône à 60° pour assurer le positionnement dans le dépointeur.

The short drills are specially designed to be used with the two types of pneumatic disconnectors :

- with swan-neck = **magafor 202 - 2902**
- with revolver-handle = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Flated shanks with 60° taper for a good location in the disconnector.

Las brocas cortas están especialmente diseñadas para ser utilizadas por los dos tipos de despunteadores neumáticos :

- con cuello de cisne = **magafor 202 - 2902**
- con empuñadura revólver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Mangos con plano para tornillo de apriete y cono a 60° para asegurar el posicionamiento dentro de la despunteadora.

Le punte sono progettate specialmente per i 2 tipi di spuntatori pneumatici :

- a collo di cigno = **magafor 202 - 2902**
- con impugnatura a revolver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

I codoli prevedono un piano per viti di bloccaggio e cono a 60° per garantire il corretto posizionamento negli spuntatori.





info@aiebv.com
Tel. +31(0)165-224140

