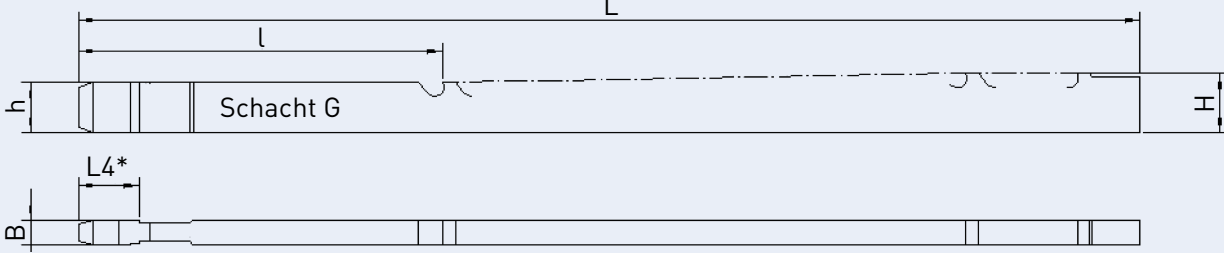


Rausch spiebaan trekfrezen Schacht volgens DIN-1415 vorm G

Standaard serie - DIN 6885/1

Tolerantie = No. + JS9, P9, H9... D10

									
No.	Spiebaan B (mm)	Spiebaan snede diepte (mm)	Boormaat Ø (mm)	Snijlengte lmin-max (mm)	Aantal gangen	Afstand tot 1ste tand l (mm)	Totaal lengte L (mm)	Opn. schacht DIN1415	Hoogte rug tot laatste tand (mm)
A1	2	1,0 +0,1	6 – 8	8 – 20	1	200	450	G3x4	5,33
A2	3	1,4 +0,1	8 – 10	8 – 30	1	210	600	G4x5,5	7,45
A3	3	1,4 +0,1	8 – 10	15 – 45	2	230	600	G4x5,5	6,48
A4	4	1,8 +0,1	10 – 12	12 – 40	1	220	750	G4x7	9,40
A5	4	1,8 +0,1	10 – 12	20 – 75	2	255	750	G4x7	8,25
A6	5	2,3 +0,1	12 – 17	15 – 50	1	230	900	G5x8,5	11,50
A7	5	2,3 +0,1	12 – 17	25 – 90	2	270	900	G5x8,5	10,05
A9	6	2,8 +0,1	17 – 22	15 – 65	1	245	980	G6x12	15,50
A10	6	2,8 +0,1	17 – 22	25 – 110	2	290	980	G6x12	13,80
A13	8	3,3 +0,2	22 – 30	15 – 55	1	235	980	G8x16	20,35
A14	8	3,3 +0,2	22 – 30	30 – 120	2	305	980	G8x16	18,15
A17	10	3,3 +0,2	30 – 38	20 – 55	1	235	980	G10x20	24,50
A18	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 110	2	290	980	G10x20	22,30
A21	12	3,3 +0,2	38 – 44	20 – 55	1	235	980	G12x25	29,60
A22	12	3,3 +0,2	38 – 44	35 – 105	2	285	980	G12x25	27,30
A25	14	3,8 +0,2	44 – 50	20 – 50	1	230	980	G14x25	30,25
A26	14	3,8 +0,2	44 – 50	35 – 105	2	285	980	G14x25	27,65
B1	8	3,3 +0,2	22 – 30	25 – 75	1	260	1180	G8x16	20,35
B2	8	3,3 +0,2	22 – 30	30 – 145	2	325	1180	G8x16	18,15
B6	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 85	1	265	1180	G10x20	24,50
B7	10	3,3 +0,2	30 – 38	40 – 155	2	335	1180	G10x20	22,30
B11	12	3,3 +0,2	38 – 44	30 – 80	1	260	1180	G12x25	29,60
B12	12	3,3 +0,2	38 – 44	50 – 185	2	365	1180	G12x25	27,35
B15	14	3,8 +0,2	44 – 50	30 – 75	1	260	1180	G14x25	30,25
B16	14	3,8 +0,2	44 – 50	45 – 150	2	330	1180	G14x25	27,60
B20	16	4,3 +0,2	50 – 58	30 – 65	1	250	1180	G16x32	37,90
B21	16	4,3 +0,2	50 – 58	40 – 125	2	305	1180	G16x32	35,00
B27	18	4,4 +0,2	58 – 65	40 – 105	2	285	1180	G18x32	35,10
B28	18	4,4 +0,2	58 – 65	50 – 150	3	330	1180	G18x32	34,10
B35	20		65 – 75	40 – 125	3	305	1180	G18x32	34,35
Tools with chamfer cut									
A1K	2	1,0 +0,1	6 – 8	8 – 20	1	200	980	G3x4	5,33
A2K	3	1,4 +0,1	8 – 10	8 – 30	1	210	980	G4x5,5	7,45
A4K	4	1,8 +0,1	10 – 12	12 – 40	1	220	980	G5x7	9,45
A6K	5	2,3 +0,1	12 – 17	15 – 50	1	230	980	G6x8,5	11,55
A9K	6	2,8 +0,1	17 – 22	15 – 65	1	245	980	G8x12	15,60
B1K	8	3,3 +0,2	22 – 30	25 – 75	1	260	1180	G10x16	20,40
B6K	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 85	1	265	1180	G12x20	24,65
B11K	12	3,3 +0,2	38 – 44	30 – 80	1	260	1180	G14x25	29,75
Broaches for keyways up to 50mm to DIN 6885/1. *Shafts to DIN 1415 form "G" – standard size L4, 20mm to the pulling face.									

rausch

1919-2026

MASCHINENFABRIK